



MEMORIA DE ACTIVIDADES
ACTIVITY REPORT
2022



ECOSENSE FOUNDATION

Avenida de España 17
Planta 2, Oficina 1
28100 Alcobendas (Madrid)
SPAIN
www.ecosensefoundation.org

Foundation of State Competition by Ministerial Order of 02/21/2017; registration number 1871. Recognized the general interest of its purposes. Acceptance of the Spanish Regulation 49/2002 on the tax regime of non-profit entities.

This document is property of the Plastic Sense Foundation. Its use, publication and reproduction, partial or total, is not allowed except with the express consent of the Plastic Sense Foundation.

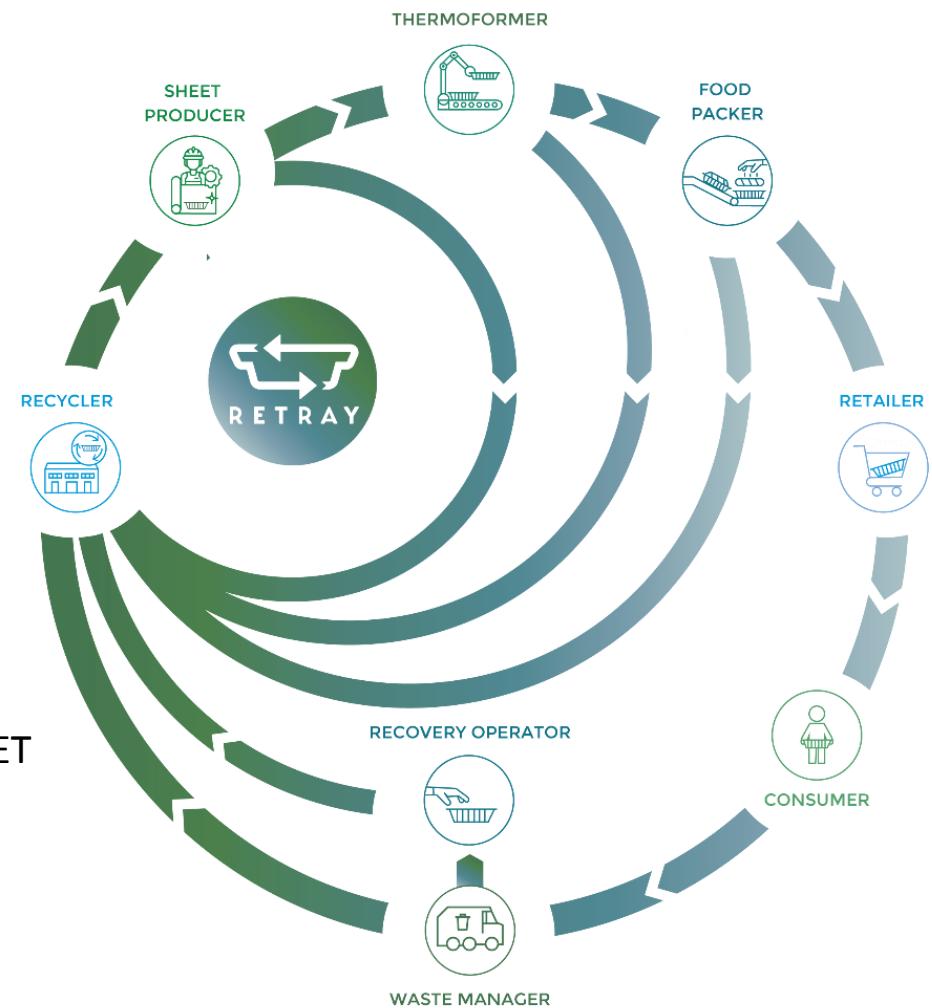
ECOSENSE, RETRAY and ECOSENSE FOUNDATION are registered trademarks owned by the Plastic Sense Foundation.

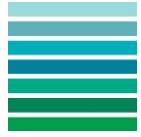
Fundación de Competencia Estatal por Orden Ministerial de 21/02/2017; número de registro 1871. Reconocido el interés general de sus fines. Acogida a la Ley 49/2002 de régimen fiscal de las entidades sin fines lucrativos.

Este documento es propiedad de la Fundación Plastic Sense. Su utilización, publicación y reproducción, parcial o total, queda prohibida salvo consentimiento expreso por parte de la Fundación Plastic Sense.

ECOSENSE, RETRAY y ECOSENSE FOUNDATION son marcas registradas propiedad de la Fundación Plastic Sense.

- 4 Carta de la Directora General**
Letter from the Director Manager
- 6 Quiénes somos**
Who we are
- 8 2022, la Fundación en cifras**
2022, the Foundation in figures
- 10 Sensibilización**
Awareness-raising
- 13 Certificación**
Certification
- 16 Transferencia de conocimiento**
Knowledge transference
- 21 Directrices de reciclabilidad de la bandeja de PET**
Guidelines of recyclability of thermoformed PET trays
- 28 Empresas certificadas**
Certified companies





Carta de la directora general

Letter from the General Manager



MERCEDES GÓMEZ PANIAGUA

*The Plastic Sense Foundation arises in 2017 with the aim of highlighting the good practices of the value chain of the **thermoformed PET tray**. A sustainable packaging, since it is recyclable, contains recycled material, it has barrier properties and it is light and resistance.*

The transition stage, started in 2021, of our RETRAY certification scheme has finished in 2022 within the same complex macroeconomic and legal evolutionary context, extending one more year the paralyze of decision-making on sustainability issues for many companies.

*Despite the complexity of working in this context, the Foundation has been able to consolidate its **RETRAY certification scheme** that operates at a European level so **Certification Entities accredited under the ISO/IEC 17065 standard** by an Accreditation Entity member of EA (European Cooperation for Accreditation) or IAF (International Accreditation Forum) audit processes and products for the **certification of traceability in the plastic recycling process and the content of recycled plastic according to the EN 15343 standard**.*

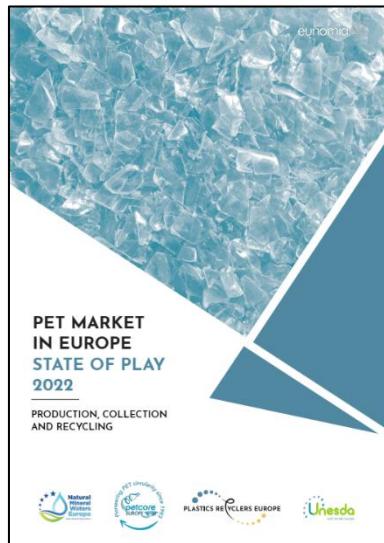
Thermoformed PET continues to be the most widespread option for all those food products that need exigent

La Fundación Plastic Sense surge en 2017 con el objetivo de poner en valor las buenas prácticas del sector de la **bandeja termoformada de PET**. Un envase sostenible y de altas prestaciones, dado que es reciclable, contiene material reciclado, posee propiedades barrera y es ligero y resistente.

La **etapa de transición**, comenzada en 2021, de nuestro esquema de certificación RETRAY ha finalizado en 2022 dentro del mismo complejo contexto evolutivo tanto macroeconómico como legal, extendiendo un año más la parálisis en la toma de decisiones en materia de sostenibilidad de numerosas empresas.

A pesar de la complejidad de trabajar en este contexto, la Fundación ha sido capaz de consolidar su **esquema de certificación RETRAY** que opera a nivel europeo para que las **Entidades de Certificación acreditadas bajo la norma ISO/IEC 17065 por una Entidad de Acreditación** miembro de EA (European Cooperation for Accreditation) o IAF (International Accreditation Forum) auditen procesos y productos para la **certificación de la trazabilidad en el proceso de reciclado de plásticos y el contenido de plástico reciclado según la norma EN 15343**.

El PET termoformado sigue siendo la opción más extendida para todos aquellos alimentos que necesitan



conservation conditions, playing an essential role in the fight against food waste and climate change.

According to the "[PET Market in Europe State of Play 2022](#)" report, 1,017 million tons of thermoformed PET were placed on the EU27+UK market in 2020. That means a 13% increase from 2018 and a potential forecasted figure of 1,150 million tons in 2022, considering a constant growing potential.

Our RETRAY certification scheme has not only become the best ally for companies in the sector to respond to the demands of the new regulatory framework, but also it has converted in the key tool for boosting the recycling infrastructure needed in Europe for making all the PET thermoformed packaging recyclable in 2030.

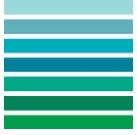
Key words that will act as common thread for ECOSENSE in 2023 will be **GROWING, INNOVATION** and **COLLABORATION**. GROWING due to the boosting effect that will cause the incorporation of new Certification Entities and new approved recyclers that will start to operate in our RETRAY scheme, INNOVATION due to the launch by the Foundation of the RETRAY blockchain-based certification Project, and COLLABORATION due to the, already started, networking with RecyClass and Petcore for the former project including the possible use of our RETRAY brand.

unas condiciones de conservación exigentes jugando un papel esencial en **la lucha contra el desperdicio alimentario y el cambio climático**. Según el Informe "[PET Market in Europe State of Play 2022](#)", 1,017 millones de toneladas de PET termoformado se pusieron el mercado europeo (EU27+UK) en 2020. Eso significa un incremento del 13% desde 2018 y una cifra prevista de 1,150 millones de toneladas en 2022, considerando un crecimiento potencial constante.

Nuestro esquema de **certificación RETRAY** no sólo se ha convertido **en el mejor aliado** para que las empresas del sector puedan dar respuesta a las exigencias del nuevo marco normativo, sino en la **herramienta clave para impulsar la infraestructura de reciclado necesaria en Europa para que todos los envases termoformados de PET sean reciclables en 2030**.

Las palabras clave que actuarán como hilo conductor para ECOSENSE en 2023 serán **CRECIMIENTO, INNOVACIÓN y COLABORACIÓN**. CRECIMIENTO por el efecto dinamizador que supondrá la incorporación de nuevas Entidades de Certificación y nuevos recicladores homologados que entrarán a operar en nuestro esquema RETRAY, INNOVACIÓN por el lanzamiento por parte de la Fundación del Proyecto de certificación RETRAY basado en blockchain y COLABORACIÓN por el networking ya iniciado con RecyClass and Petcore para el proyecto anterior incluyendo el posible uso de nuestra marca RETRAY.





Quiénes somos

Who we are

The ECOSENSE FOUNDATION is a non-profit organization that promotes the use and recycling of thermoformed PET packaging and that guarantees the transparency and traceability of the incorporation of transparent recycled PET into new thermoformed packaging through the RETRAY certification scheme.



OUR MISSION

- *To promote and disseminate the use and recycling of thermoformed PET packaging in Europe.*
- *To generate knowledge about the recyclability and eco-design of thermoformed PET packaging.*
- *To guarantee the transparency and traceability of the incorporation of recycled PET into new thermoformed packaging through the RETRAY certification scheme.*

ECOSENSE FOUNDATION es una organización sin ánimo de lucro que promueve el uso y reciclado de los envases termoformados de PET y que garantiza la transparencia y la trazabilidad de la incorporación de PET reciclado transparente en nuevos envases termoformados mediante el esquema de certificación RETRAY.

NUESTRA MISIÓN

- Promover y divulgar en Europa el uso y el reciclado de los envases termoformados de PET.
- Generar conocimiento sobre la reciclabilidad y ecodiseño de los envases termoformados de PET.
- Garantizar la transparencia y la trazabilidad de la incorporación de PET reciclado en nuevos envases termoformados mediante el esquema de certificación RETRAY.



- Having a presence, voice and influence in European forums of interest for the PET thermoformed industry, giving visibility and promotion to certified companies so that their contribution to the Circular Economy is known.
- To offer value-added services to certified companies in environmental consulting on thermoformed PET packaging.

- Tener presencia, voz e influencia en los foros europeos de interés para la industria de los envases termoformados de PET, dando visibilidad y promoción a las empresas certificadas para que se conozca su contribución a la Economía Circular.
- Ofrecer servicios a las empresas certificadas en materia de consultoría ambiental sobre los envases termoformados de PET.

OUR VISION



To be the reference foundation in Circular Economy at European level for the entire value chain of the thermoformed PET packaging, acting as a guarantor of transparency and traceability in the incorporation of recycled PET and as a promoter in the improvement of its recyclability.

NUESTRA VISIÓN

Ser la **fundación de referencia en Economía Circular** a nivel europeo para toda la cadena de valor de los envases termoformados de PET, actuando como garante de la transparencia y trazabilidad en la incorporación de PET reciclado y como promotora en la mejora de su reciclabilidad.

OUR VALUES



COLLABORATION
PASSION
COMMITMENT
HONESTY
QUALITY
EXCELLENCE
CLOSENESS

NUESTRO VALORES

COLABORACIÓN
PASIÓN
COMPROMISO
HONESTIDAD
CALIDAD



2022, la Fundación en cifras

2022, the Foundation in figures

29

CERTIFIED PROCESS OF SHEET &
PACKAGING MANUFACTURING +
APPROVED COMPANIES &
PRODUCTS



4

COUNTRIES
RETRAY'S PRESENCE



31

EVENT
PARTICIPATIONS &
INTERVENTIONS

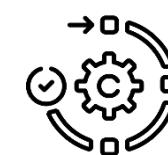


39

DISSEMINATION
ACTIONS



www.ecosensefoundation.org



3+3

RETRAY PROCEDURES FOR
CERTIFICATION & APPROVAL



>11.400

TONS OF WASTE TRANSFORMED IN RPET
with verified traceability within the tray-
to-tray circuit



1

NEW WEBSITE
www.ecosensefoundation.org



1

NEW VIDEO



Sensibilización

Awareness- raising



AGREEMENTS, JOININGS AND ALLIANCES

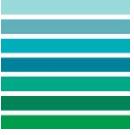
In 2022 Ecosense Foundation participated actively in the Packaging Working Group of the [**Circular Plastics Alliance**](#) (CPA) of which it became member in 2020. The CPA is an initiative promoted by the European Commission in December 2018 within the framework of voluntary commitments of the industry contemplated in the [**European Strategy for Plastics in a Circular Economy**](#), which main objective is to promote the incorporation of 10 million tons of recycled plastic annually into new products by 2025.

The [**lines of work for 2022**](#) have been focused on the development of supporting documentation for: the standardization of recyclability guidelines, the increase in recycled content in products and the identification of investment needs in the collection, sorting, recycling and transformation of plastics.

CONVENIOS, ADHESIONES Y ALIANZAS

En el año 2022 Ecosense Foundation ha participado activamente en el Working Group de Packaging de [**la Circular Plastics Alliance \(CPA\)**](#) de la que se hizo miembro en el año 2020. La CPA es una iniciativa impulsada por la Comisión Europea en diciembre de 2018 dentro del marco de compromisos voluntarios de la Industria contemplados en la [**Estrategia Europea para el Plástico en una Economía Circular**](#), cuyo principal objetivo es ayudar a impulsar la incorporación de 10 millones de toneladas de plástico recicladas anuales en 2025.

Las [**líneas de trabajo de 2022**](#) han estado focalizadas en el desarrollo de la documentación de soporte para: la estandarización de directrices de reciclabilidad, el incremento de contenido reciclado en productos y la identificación de las necesidades de inversión en recogida, selección, reciclado y transformación de plásticos.



The Foundation has continued to be a member of [Petcore](#) in 2022. The main mission of this European association is to ensure the alignment of the entire PET sector to promote its value and sustainable growth, representation before European institutions and other stakeholders, ensuring its correct positioning as sustainable packaging and, in general, supporting and promoting the innovative initiatives of the PET packaging chain from the point of view of ensuring its recycling.

*The Foundation, which actively take part in the **Thermoforming Working Group** of this entity since 2019, has continued to do so in 2022 to achieve an increase in the recycling of thermoformed PET containers in Europe by improving the channel for its recovery, the development of recycling infrastructure and the standardization and practical application of recyclability guidelines.*

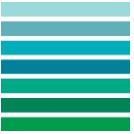
At the national level, the Foundation has continued to be a signatory to the [Pact for a Circular Economy on which the Ministry for the Ecological Transition and the Demographic Challenge](#) publishes the corresponding annual

La Fundación ha continuado adherida como miembro de [Petcore](#) en 2022. Esta asociación europea tiene como misión principal asegurar el alineamiento de todo el sector del PET para promover su valor y crecimiento sostenible, representación ante instituciones europeas y otros stakeholders, asegurando su correcto posicionamiento como envase sostenible y, en general, soportando y promoviendo las iniciativas innovadoras de la cadena de envasado en PET desde el punto de vista del aseguramiento de su reciclado.

La Fundación, que participa de forma activa desde 2019 en el [Grupo de Trabajo de Termoformados](#) de esta entidad, ha continuado haciéndolo en 2022 para conseguir un incremento del reciclado de los envases termoformados de PET en Europa mediante la mejora del canal para su recuperación, el desarrollo de infraestructura de reciclado y la homogeneización europea y aplicación práctica de las directrices de reciclabilidad.

En el ámbito nacional, la Fundación ha continuado adscrita como firmante del [Pacto por una Economía Circular sobre el que el Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico](#) publica los





Asociación Española de
Industriales de Plásticos



reports to monitor the degree of progress of the commitments of the member entities. For this purpose, the Foundation annually provides the ministry with the indicators that allow it to determine its level of implementation.

Within the framework of the agreements signed in 2020, the collaboration with [ANAIP](#) (Spanish Association of Industrial Plastics) and [ANEP](#) (the Spanish National Association of PET packaging) has continued in 2022 to remain aligned in the meeting of the recycling targets set by the European Union for Spain.

correspondientes [informes anuales de seguimiento](#) del grado de avance de los compromisos de las entidades adheridas. Para ello, la Fundación facilita anualmente al Ministerio los indicadores que permiten determinar el nivel de implantación de los mismos.

En el marco de los acuerdos firmados en 2020, la fundación ha seguido colaborando en 2022 con las asociaciones nacionales del plástico, [ANAIP](#) y [ANEP](#), para seguir alineados en el cumplimiento de los objetivos de reciclado marcados por la Unión Europea para España.



INTERVENTIONS AND PARTICIPATIONS

*Within the strategy of promotion and dissemination in Europe and the international scope of the use and recycling of the PET tray, the Foundation has been present at numerous events. Among these, it is worth highlighting, at international level, the attendance to the **CFIA Fair in Rennes** and, at national level, the participation in the round table “New packaging solutions for meat ‘products’ at the Meat Attraction Fair.*

INTERVENCIONES Y PARTICIPACIONES

Como todos los años, dentro de la estrategia de promoción y divulgación en Europa y el ámbito internacional del uso y reciclado de la bandeja de PET, la Fundación ha estado presente en numerosos eventos entre los que cabe destacar, en el ámbito internacional, la asistencia a la [feria CFIA en Rennes](#), y en el ámbito nacional, la participación en la mesa redonda “Nuevas soluciones de envasado para productos cárnicos”, en el marco de la [Feria Meat Attraction](#).



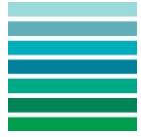
Other notable events in which we have participated or have been present throughout the year have been, among others:

- Annual Conference and workshops organized by **PETCORE**.
- Workshops of the Working Group of Packaging and Dedicated Product Team of PET Trays organized by the **CPA**.
- Webinars, round tables and workshops organized by **PACKNET**.
- MeetingPack 2022, organized by **AINIA-AIMPLAS**.
- Workshop "Compras sostenibles y economías circular", organized by **AERCE**.
- Workshop "Análisis empresarial de envases y residuos de envases", organized by the Food Commission of the **Chamber of Commerce of Spain**.
- **HISPACK Fair**.
- **FRUIT ATTRACTIO N Fair**
- **EMPACK Fair**.



Otros eventos destacables en los que hemos intervenido o estado presente a lo largo del año han sido, entre otros:

- Conferencia Anual y workshops organizados por **PETCORE**.
- Workshops del Grupo de trabajo de Packaging y Dedicated Product Team de PET Trays, organizados por la **CPA**.
- Webinars, mesas redondas y jornadas organizadas por **PACKNET**.
- MeetingPack 2022, organizado por **AINIA-AIMPLAS**.
- Jornada "Compras sostenibles y economías circular", organizada por **AERCE**.
- Jornada "Análisis empresarial de envases y residuos de envases", organizada por la Comisión Agroalimentaria de **Cámara de Comercio de España**.
- Feria **HISPACK**.
- Feria **FRUIT ATTRACTION**.
- Feria **EMPACK**.



Certificación

Certification

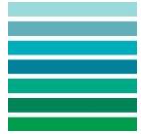


2022 has been the year of consolidation of the RETRAY certification scheme, which responds to an evolution of the ECOSENSE scheme with two main objectives: to quantify the percentage content of recycled PET incorporated in the processes under the requirements of the EN 15343 standard on a period of time (RETRAY Process certificate) and launch a product certification to verify compliance with recyclability guidelines and quantify the percentage content of recycled PET incorporated (RETRAY Product certificate).

Despite the paralysis and postponement in the decision-making regarding sustainability of numerous companies, due to the economic conditions of the environment and a legislative framework in full review and construction, during 2022, the number of certified companies has remained steady.

2022 ha sido el año del consolidación del **esquema de certificación RETRAY**, que responde a una evolución del esquema ECOSENSE con dos objetivos fundamentales: cuantificar el contenido porcentual de PET reciclado incorporado en los procesos bajo los requisitos de la norma EN 15343 en un determinado periodo de tiempo (certificado **RETRAY Proceso**) y lanzar una certificación de producto para verificar el cumplimiento de las directrices de reciclabilidad y cuantificar el contenido porcentual de PET reciclado incorporado (certificado **RETRAY Producto**).

A pesar de la paralización y posposición en la toma de decisiones en materia de sostenibilidad de numerosas empresas, debido a las condiciones económicas de contorno y a un margen legislativo en plena revisión y construcción, durante 2022 el número de empresas certificadas se ha mantenido estable.



*In addition, in 2022 two waste recovery companies of postconsumer PET trays, PreZero ([Circularis](#)) and [Nivaplast](#), have maintained the approval by the foundation. Both have achieved to recover **more than 5.300 tons of post-consumer waste** from the entire value chain of the thermoformed PET tray, allowing the **recycled material** produced by the approved recycler [Sulayr GS](#) to be reincorporated in the manufacturing process of new trays by certified companies.*

The detail of the facilities, processes and products of certified or approved companies for the RETRAY scheme at the end of 2022 can be consulted in the annex to this document.

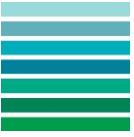
In 2022, the RETRAY Management Committee has revised and approved all the documents of the certification scheme, including the General Regulation and the technical procedures, used by the Certification Bodies that must be accredited for the ISO/IEC 17065 standard by an Accreditation Entity member of EA ([European Cooperation for Accreditation](#)) or IAF ([International Accreditation Forum](#)) which has signed mutual recognition agreements.

Adicionalmente, en 2022 han mantenido la homologación de dos empresas recuperadoras de bandeja postconsumo de PET, PreZero ([Circularis](#)) y [Nivaplast](#). Ambas han conseguido recuperar para su reciclado más de **5.300 toneladas de residuos de bandejas de PET postconsumo** procedentes de toda la cadena de valor, permitiendo que el **material reciclado** producido por el reciclar homologado [Sulayr Global Service](#) sea reincorporado en el **proceso de fabricación de nuevas bandejas** por parte de las empresas certificadas

El detalle de las instalaciones, procesos y productos de empresas certificados u homologados para el esquema RETRAY a cierre de 2022 se recoge en el anexo.

En 2022, el **Comité Gestor** de RETRAY ha revisado y aprobado todos los documentos del esquema de certificación, incluidos el **Reglamento General y procedimientos técnicos**, que son utilizados por las **Entidades de Certificación que deben estar acreditadas para la norma ISO/IEC 17065** por un Organismo de Acreditación miembro de EA ([European Cooperation for Accreditation](#)) o IAF ([International Accreditation Forum](#)), que haya





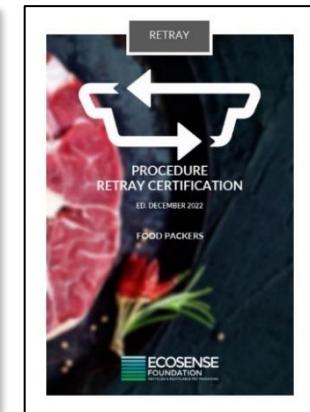
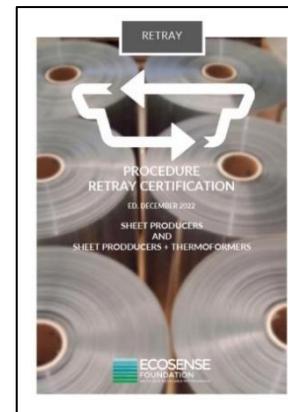
*The procedures will be annually revised to ensure their suitability, operativity and impartiality with the advisory of the **Technical Committee** of the RETRAY certification scheme whose members are representing all the agents involved in the thermoformed PET packaging value chain.*

*ECOSENSE collaborates with **ENAC**, the Accreditation Body that acts as the **Home-AB of the RETRAY certification scheme**, holding regular meetings to guarantee the necessary feedback of relevant information, including any change in the requirements of the procedures under which the scheme operates.*

firmado los acuerdos de reconocimiento mutuo.

Los procedimientos serán revisados anualmente para asegurar su adecuación, operatividad e imparcialidad con el asesoramiento del **Comité Técnico** del esquema, cuyos miembros representan a los agentes involucrados en la cadena de valor de los envases termoformados de PET.

ECOSENSE colabora con **ENAC**, la **Entidad de Acreditación que actúa como Home-AB** del esquema de certificación RETRAY, manteniendo reuniones periódicas para garantizar el feedback de la información relevante, incluyendo cualquier cambio en los requisitos de los procedimientos bajo el cual opera el esquema.





Transferencia de conocimiento

Knowledge transfer

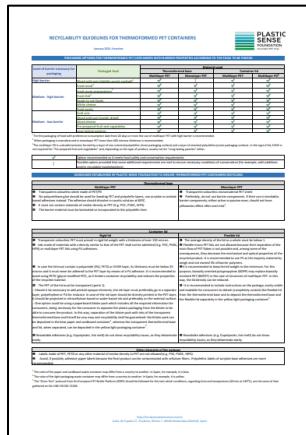
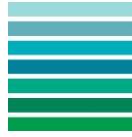


*Continuing with the collaboration started in 2020 with the **CETEC** technology center, in 2022 the Foundation has participated as a member of the Advisory Board of the [**upPE-T Project**](#), of which CETEC is coordinator. This project has been funded under the European Union Horizon 2020 program and its objective is the "upcycling" of PE and PET waste to generate biodegradable bioplastics for food and beverage packaging. The main role of the Foundation in the Advisory Board is to share knowledge and experience to actively contribute to the objectives and results of the project so that they are valid in applications of flexible PET/PE lids that are currently not possible to recycle by conventional means.*

*Regarding **consultancy services**, the foundation offers offered by the Foundation **recyclability assessment reports** on products used in certified manufacturing processes of PET sheet and packaging. In this type of technical assessments, the compliment with the **Design for Recycling (DfR) guidelines** is checked and confirmed with*

Como continuación a la colaboración iniciada con el centro tecnológico **CETEC** en 2020, en el año 2022 la Fundación ha seguido participando como miembro del Advisory Board del [**Proyecto upPE-T**](#) del que **CETEC es coordinador**. Este proyecto ha sido financiado bajo el programa de la Unión Europea Horizonte 2020 y su objetivo es el “upcycling” de residuos de PE y PET para generar bioplásticos biodegradables para envases de alimentos y bebidas. El papel principal de la Fundación en el Advisory Board es compartir el conocimiento y experiencia para contribuir activamente en los objetivos y resultados del proyecto para que éstos sean válidos en aplicaciones de tapas flexibles de PET/PE que actualmente no es posible reciclar por las vías convencionales.

En cuanto a los **servicios de consultoría**, la fundación ha seguido ofreciendo [**informes de evaluación de la reciclabilidad**](#) para productos utilizados en procesos de fabricación de láminas y envases certificados bajo el esquema RETRAY. En este tipo de evaluaciones técnicas se verifica el cumplimiento de las [**Directrices de Reciclabilidad**](#) con los correspondientes ensayos. Para ello, es

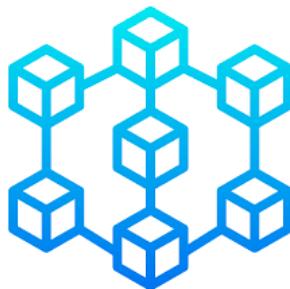


the corresponding tests. For that purpose, the guidelines must be updated in order to guarantee their alignment and response to the manufacturing and recycling technologies for thermoformed PET packaging available on the market as well as the analytical methodologies and tests that are the most suitable for a correct assessment.

The updated version of the DfR guidelines in 2022 can be consulted in the annex to this document and the [latest current version](#) is always published on the Foundation's website.

Finally, it is important to highlight that in 2022 we have begun to work with PETCORE on the incorporation of PET/PE trays within its current recyclability guidelines, which, until now, only incorporated MonoPET solutions. These new guidelines will be published, predictably, during the first semester of 2023.

Finally, at the end of 2022 the Foundation has launched the RETRAY certification project based on blockchain, as a result of the networking already started with RecyClass and Petcore.



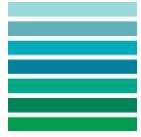
R E T R A Y
BLOCKCHAIN

necesario mantenerlas actualizadas garantizando que respondan y se encuentren alineadas con las tecnologías de fabricación y reciclado de envases termoformados de PET disponibles en el mercado, así como las metodologías de análisis y ensayos más adecuados para su correcta evaluación.

La versión actualizada de estas [directrices de reciclabilidad](#) en 2022 se puede consultar en el anexo de este documento, estando siempre publicada en la web de la Fundación [la última versión vigente](#) de las mismas.

Por último, es importante resaltar que en 2022 se ha seguido trabajando con **PETCORE** en la incorporación de las bandejas de PET/PE dentro de sus actuales directrices de reciclabilidad que, hasta el momento, sólo contemplaban las soluciones MonoPET. Estas nuevas directrices estarán publicadas, previsiblemente, durante el primer semestre de 2023.

Finalmente, al término de 2022, la Fundación ha lanzado el [proyecto de certificación RETRAY basado en blockchain](#), como resultado del networking ya iniciado con RecyClass y Petcore.



ORGANIZATION OF CONFERENCES AND COMMUNICATION

In 2022, the Foundation organized its **3rd Edition of Training Webinars**, holding two free seminars to which attended more than 130 participants from companies in the PET packaging sector, associations, technology centers and universities, among others.



The first seminar "**Life Cycle Analysis as a tool for circularity in PET trays**" took place in May and featured Jorge San Juan Asenjo and Joaquín Canalejo, from ENVAPLASTER, as speakers. The second seminar, that took place in June, dealt with the **Spanish Law on waste and the draft Royal Decree on packaging and packaging waste**, and had as speakers Julia Ortega, Professor of Administrative Law at the Autonomous University of Madrid; J. José Pernas, Professor of Administrative Law at the University of La Coruña, and Gemma Paton, Professor of Financial and Tax Law at the University of Castilla La Mancha.

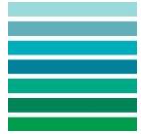
The **communication and digital marketing campaign**, launched in 2020, has continued in 2022 in order to strengthen and disseminate the work of the entire value chain of the PET tray in

ORGANIZACIÓN DE JORNADAS Y COMUNICACIÓN

En 2022 la Fundación organizó su **III Edición de Webinars Formativos** celebrando dos seminarios gratuitos a los que se inscribieron más de 130 participantes procedentes de empresas del sector del envasado del PET, asociaciones, centros tecnológicos y universidades, entre otros.

El primer seminario "**El Análisis de Ciclo de Vida como herramienta de circularidad en bandejas de PET**" tuvo lugar en mayo y contó con Jorge San Juan Asenjo y Joaquín Canalejo, de ENVAPLASTER, como ponentes. El segundo seminario, celebrado en junio, versó sobre **la Ley 7/2022 de residuos y suelos contaminados y el proyecto de Real Decreto de envases y residuos de envases**, y tuvo como ponentes a Julia Ortega, Profesora titular de Derecho Administrativo de la Universidad Autónoma de Madrid; J. José Pernas, Profesor titular de Derecho Administrativo de la Universidad de la Coruña, y Gemma Paton, Catedrática de Derecho Financiero y tributario de la Universidad de Castilla La Mancha.

También en 2022 se ha continuado con la **campaña de comunicación y marketing digital**, lanzada en 2020, para fortalecer y divulgar la labor de toda la



Europe and guarantee its recycling. The campaign keeps being supported thanks to the annual sponsorship of our [corporate video](#) by some of our certified companies. Thanks to this important support, the foundation can implement its communication and marketing strategy by means of concrete actions over the year.

The main objective of the video is to make known that thermoformed PET packaging (monolayer, multilayer, pre-consumer, post-consumer) can be 100% recycled and recyclable and to achieve this in 2030 investment, innovation and collaboration of the value chain are key.

In this line, besides being very active and being very present in social and professional networks, from the Foundation we have carried out the publication of dozens of [press releases](#) both through publications in [specialized magazines](#) and through [our blog](#).

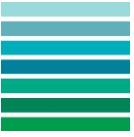


cadena de valor de la bandeja de PET en Europa y garantizar su reciclado. Esta campaña sigue siendo soportada gracias a la ayuda recibida a través del **patrocinio anual** de nuestro [video corporativo](#) por parte de algunas de nuestras empresas certificadas. Gracias a este importante apoyo, la fundación es capaz de implementar su estrategia de comunicación y marketing mediante acciones concretas a lo largo del año.

El principal objetivo del video es dar a conocer que los envases termoformados de PET (monocapa, multicapa, preconsumo, postconsumo) pueden ser 100% reciclados y reciclables y que para que esto se logre en 2030 inversión, innovación y colaboración de la cadena de valor son fundamentales.

En esta línea, además de ser muy activos y estar muy presentes en redes sociales y profesionales, desde la Fundación hemos llevado a cabo la publicación de decenas de [notas de prensa](#) tanto a través de publicaciones en [revistas especializadas](#) como a través de [nuestro blog](#).





MANTENTE AL DÍA

BLOG

<https://ecosensefoundation.org/blog/>

Marco legalizaturo / 29.12.2022

Real Decreto de Envases: cómo RETRAY puede ayudar a los envasadores

Marco legalizaturo / 20.12.2022

¿Por qué el plástico es el material más utilizado en el envasado de alimentos?

Economía Circular / 04.07.2022

Cambiamos la conversación sobre los envases multicapa

El 27 de diciembre de la normativa de reciclado de envases

Las termoforjas refrigeradas no son pocas a conseguir o se

Basta un pequeño paseo por el supermercado para darse cuenta de la fuerte presencia de los envases termoformados de PET en nuestro día a día. Representan ya más del 20% de los envases de PET, y mientras las botellas de PET se estabilizan, la producción de bandejas de PET se ha incrementado un 27% en el periodo 2018-2020. Las bandejas de PET tienen un alto perfil ambiental ya que incorporan una tasa media de más del 50% de contenido reciclado, pueden ser reciclables y, gracias a la versatilidad de su arquitectura de capas, son capaces de responder a los desafíos que plantean el desperdicio de alimentos y el calentamiento global.

in ecosense foundation

ECOSENSE FOUNDATION 702 seguidores 3 meses • Editado • ...ver más

Hoy estamos en Empack Spain asistiendo a la Mesa Redonda "Rediseñando el packaging del futuro" organizada por PACKNET.

ECOSENSE FOUNDATION 702 seguidores 4 meses • ...ver más

Hoy estamos en Fruit Attraction, asistiendo a la Mesa Redonda "Nuevos desarrollos tecnológicos aplicados al envasado sostenible de Frutas, Verduras y Hortalizas" organizada por PACKNET y moderada por Belén GARCIA ...ver más

ECOSENSE FOUNDATION 702 seguidores 3 semanas • Editado • ...ver más

Thermoformed PET packaging can be 100% recycled and recyclable. All of them: monolayer, multilayer, preconsumer, post-consumer.

RETRAY certification for the thermoformed PET packaging value chain youtube.com

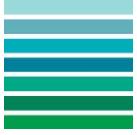
Ecosense Foundation

ecosense_foundation Editar perfil

58 publicaciones 76 seguidores 193 seguidos

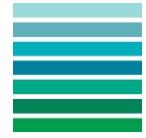
EcoSense Foundation
Marco legalizaturo PET Tray
RETRAY Certification
Save money on your #plastic taxes!!
Guarante 100% #recyclable product!!
www.fundacionplasticosense.eu

PUBLICACIONES GUARDADAS ETIQUETADAS



Directrices para garantizar la reciclabilidad de la bandeja termoformada de PET

Guidelines to ensure the recyclability of thermoformed
PET packaging.



Opciones de Envasado en envase termoformado de PET con propiedades barrera en función del alimento a envasar

Tipo de barrera necesaria para el envasado	Alimento envasado	Material utilizado			
		Base termoformada		Tapa envase	
		PET multicapa	PET monocapa	PE multicapa	PO multicapa ³
Alta barrera	Loncheado fiambre cocido ¹	✓	!	✓	✓
Media - alta barrera	Carne Fresca ²	✓	✓	✓	✓
	Preparados cárnicos frescos ²	✓	✓	✓	✓
	Pescado fresco ²	✓	✓	✓	✓
	Platos precocinados	✓	✓	✓	✓
	Queso Fresco	✓	✓	✓	✓
	Pasta fresca	✓	✓	✓	✓
Media - baja barrera	Fiambre	✓	✓	✓	✓
	Loncheados fiambre seco	✓	✓	✓	✓
	Loncheados queso	✓	✓	✓	✓
	Fruta y verdura IV Gama	✓	✓	✓	✓
	Bollería larga duración	✓	✓	✓	✓

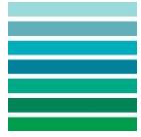
¹ Para el envasado de alimentos con tiempos de consumo preferentes superiores a 20 días se recomienda el uso de PET multicapa con alta barrera.

² Cuando el envasado se realice en PET monocapa se recomienda que el espesor de la base termoformada sea superior a 400 micras.

³ El PO multicapa es un doble laminado formado por una capa de poliolefinas no orientadas (superficie interior de envasado) y una capa de poliolefinas orientadas (superficie exterior de envasado). En este tipo de tapa no se requiere EVOH para la "Fruta y verdura IV Gama" y, dependiendo del tipo de producto, normalmente tampoco para la "Bollería larga duración".

✓ Opción recomendada para garantizar las necesidades requeridas de seguridad alimentaria y conservación.

! Opción posible, pero con requerimientos adicionales para garantizar las condiciones necesarias de conservación (por ejemplo, añadiendo aditivos y/o masterbatches reciclables).



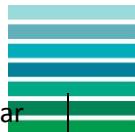
Directrices establecidas por la Fundación PLASTIC SENSE para garantizar el reciclado de los envases termoformados de PET

(Versión enero 2021)

Base termoformada	
PET multicapa	PET monocapa
<ul style="list-style-type: none"> ① La lámina debe ser de PET/PE transparente e incoloro ② No debe contener adhesivos de Poliuretano (PU). Utilizar adhesivos basados en acrilato o adhesivos solubles en solución caustica a 80°C ③ No debe contener materiales de densidad similar a la del PET (Ej. PVC, PVDC, HIPS) ④ El material barrera debe estar incorporado en el "liner" de poliolefinas que recubre el PET. 	<ul style="list-style-type: none"> ① La lámina debe ser de PET monomaterial transparente e incoloro ② Preferiblemente no utilizar elementos barrera. Si es inevitable su utilización, los elementos barrera, tanto activos como pasivos que se utilicen, no deberán tener efecto de amarilleamiento tras ensayo en horno¹.

Tapa del envase	
Tapa Rígida	Tapa Flexible
<ul style="list-style-type: none"> ① Para tapas rígidas la capa mayoritaria en peso de la tapa debe ser PET transparente e incoloro con un espesor superior a 150 micras. ② No se admiten tapas de materiales con densidades similares a la del PET (Ej. PVC, PVDC, HIPS) ni con adhesivos de PU. 	<ul style="list-style-type: none"> ① La densidad del conjunto de la tapa debe ser inferior a 1. ② No se admiten tapas flexibles de mono PET porque no es posible su separación del flujo principal de escama de PET y, entre algunas de las consecuencias, disminuyen las propiedades mecánicas y ópticas del producto reciclado. Se recomienda utilizar PE como material mayoritario en peso en la tapa y no superar el 5% de polímeros barrera.

¹ Para este ensayo se debe seguir el "Oven Test" de la European PET Bottle Platform (EPBP) cuyas condiciones de ensayo, en cuanto a tiempo y temperatura (60 min a 220°C), son las mismas que se recogen en el Anexo C de la Norma UNE-EN-ISO 15348.



❸ En caso de ser inevitable que la tapa lleve una capa de Poliamida (PA), PETG o EVOH, esta capa debe ser inferior a 35 micras y nunca estar adherida a la capa de PET con un adhesivo de PU. Se recomienda evitar el uso de PETG (PET copolímero Glicol) puesto que dificulta el reciclado de los envases disminuyendo las propiedades del material reciclado.

❹ El PET de la tapa debe ser transparente (punto 1).

- Si fuera necesario añadir elementos opacos, la capa de la tinta debe ir en una lámina aparte, por ejemplo, de polietileno o PA. En caso de ir impresa de forma directa en la capa de PET, deberá ser proyectada en una tinta nitro celulósica o base agua y preferiblemente en la superficie externa.

- Una opción es utilizar un blíster de cartoncillo donde se recoja toda la información necesaria para el consumidor, siendo necesario que el consumidor separe el envase plástico del blíster para poder consumir el producto. De este modo la separación del blíster con las tintas del cuerpo de la base termoformada y la tapa transparentes es muy sencilla y se garantiza su reciclabilidad: el blíster se deposita en el contenedor azul de Papel y Cartón¹ y la base termoformada y la tapa transparentes en el contenedor amarillo de Envases Ligeros².

❺ Los adhesivos resellables (Ej. Copoliester, hot melt) no presentan problemas de reciclabilidad, ya que se deslaminan.

❻ Se recomienda minimizar el peso de la tapa. Para ello es posible utilizar Polipropileno biorientado (BOPP), en sustitución del PET biorientado (BOPET). De este modo se consigue reducir la densidad de la tapa.

❼ Se recomienda incluir instrucciones en el envase fácilmente visibles y sencillas para su lectura por parte del consumidor para que separe (despegue totalmente) la tapa flexible de la base termoformada y deposite base termoformada y tapa flexible por separado en el contenedor amarillo de Envases Ligeros².

❽ Los adhesivos resellables (Ej. Copoliester, hot melt) no presentan problemas de reciclabilidad, ya que se deslaminan.

Otros elementos del envase

❶ No se admiten etiquetas de PET, PETG ni de materiales de densidad similar a la del PET (Ej. PVC, PVDC, HIPS).

❷ La unión de los elementos al envase debe ser preferentemente por medios físicos, evitando adhesivos de PU.

❸ Evitar, en lo posible, las etiquetas adhesivas de papel porque el producto final se puede contaminar con fibras de celulosa. Son más recomendables las etiquetas de poliolefinas con adhesivos estándar de metil metacrilato (MMAs).

¹ El color del contenedor de residuos para los envases de Papel y Cartón puede diferir de un país a otro. En España, por ejemplo, es de color azul.

² El color del contenedor de residuos para los Envases Ligeros puede diferir de un país a otro. En España, por ejemplo, es de color amarillo.



Packaging options for thermoformed PET containers with barrier according the food to be packaged

Type of barrier necessary for packaging	Packaged food	Material used			
		Thermoformed base		Container lid	
		Multilayer PET	Monolayer PET	Multilayer PE	Multilayer PO ³
High barrier	Sliced cold cuts (slightly cured, cooked) ¹	✓	!	✓	✓
Medium - high barrier	Fresh meat ²	✓	✓	✓	✓
	Fresh meat preparations ²	✓	✓	✓	✓
	Fresh fish ²	✓	✓	✓	✓
	Ready-to-eat food	✓	✓	✓	✓
	White cheese	✓	✓	✓	✓
	Fresh pasta	✓	✓	✓	✓
Medium - low barrier	Cold cuts	✓	✓	✓	✓
	Sliced cold cuts (cured, dried)	✓	✓	✓	✓
	Sliced cheese	✓	✓	✓	✓
	Pre-prepare fruit and vegetables	✓	✓	✓	✓
	Long-lasting pastries	✓	✓	✓	✓

¹ For food packaging with preferential consumption date from 20 days or more the use of multilayer PET with high barrier is recommended.

² When packaging is manufactured in monolayer PET more than 400 microns thickness is recommended.

³ Possible option provided that some additional requirements are met to ensure necessary conditions of conservation (for example, with additives and/or recyclable masterbatches)

✓ Option recommended as it meets food safety and conservation requirements.

! Possible option provided that some additional requirements are met to ensure necessary conditions of conservation (for example, with additives and/or recyclable masterbatches).



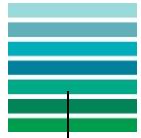
Guidelines established by the Plastic Sense Foundation to ensure the recyclability of thermoformed PET containers

(January 2021 version)

Thermoformed Base	
Multilayer PET	Monolayer PET
<ul style="list-style-type: none"> ① Transparent colourless sheet made of PET/PE. ② No polyurethane glue should be used for bonding PET and polyolefin layers, use acrylate or acetate-based adhesives instead. The adhesive should dissolve in caustic solution at 80°C. ③ It must not contain materials of similar density to PET (E.g. PVC, PVDC, HIPS). ④ The barrier material must be laminated or incorporated to the polyolefin liner. 	<ul style="list-style-type: none"> ① Transparent colourless monomaterial PET sheet. ② Preferably, do not use barrier components. If their use is inevitable, barrier components, either active or passive ones, should not have yellowness effect after oven test².

Container lid	
Rigid lid	Flexible lid
<ul style="list-style-type: none"> ① Transparent colorless PET must prevail in rigid lid weight with a thickness of over 150 micron. ② Lids made of materials with a density similar to that of the PET shall not be admitted (E.g. PVC, PVDC, HIPS) or multilayer PET lids using PU adhesives. 	<ul style="list-style-type: none"> ① The average density of the lid as a whole must be below 1. ② Flexible mono PET lids are not allowed because their separation of the main flow of PET flakes is not possible and, among some of the consequences, they decrease the mechanical and optical properties of the recycled product. IT is recommended to use PE as the majority material by weigh and not exceed 5% of barrier polymers.

² The "Oven Test" protocol from the European PET Bottle Platform (EPBP) should be followed for this test which conditions, regarding time and temperature (60 min at 220°C), are the same of that gathered on the UNE-EN-ISO 15348.



- ③** In case the lid must contain a polyamide (PA), PETG or EVOH layer, its thickness must be below 35 micron and it must never be adhered to the PET layer by means of a PU adhesive. It is recommended to avoid using PETG (glycol-modified PET), as it hinders container recyclability and reduces the properties of the recycled material.
- ④** The PET of the lid must be transparent colourless (point 1).
- Should it be necessary to add opaque elements, the ink layer must either go in a separate polyethylene/PA layer or projected in nitrocellulose-based ink and preferably on the external surface.
 - One option could be using a paperboard blister pack which includes all the information necessary for consumers, being necessary for the consumer to separate the plastic packaging from the blister to be able to consume the product. In this way, separation of the blister pack with inks of the transparent thermoformed base and lid will be very easy and recyclability shall be guaranteed: the blister pack can be deposited in the blue paper and cardboard container¹, whereas the transparent thermoformed base and lid can be deposited in the yellow light packaging container².
- ⑤** Resealable adhesives (e.g. Copolyester, hot melt) do not show recyclability issues, as they delaminate easily.

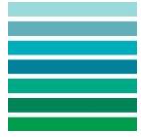
- ③** It is recommended to keep the lid weight to the minimum. For this purpose, biaxially oriented polypropylene (BOPP) may replace biaxially oriented PET (BOPET). In this way, the lid density can be reduced.
- ④** It is recommended to include instructions on the package, easily visible and readable for consumers to detach (completely unstick) the flexible lid from the thermoformed base and to deposit the thermoformed base and the flexible lid separately in the yellow light packaging container².
- ⑤** Resealable adhesives (e.g. Copolyester, hot melt) do not show recyclability issues, as they delaminate easily.

Other elements of the package

- ①** Labels made of PET, PETG or any other material of similar density to PET are not allowed (E.g. PVC, PVDC, HIPS).
- ②** These elements must be attached to the package with physical means preferably, avoiding PU adhesives.
- ③** Avoid, if possible, adhesive paper labels because the final product can be contaminated with cellulose fibres. Polyolefins labels with standard metil metacrylate adhesives are more recommended.

¹ The colour of the paper and cardboard waste container may differ from a country to another. In Spain, for example, it is blue.

² The colour of the light packaging waste container may differ from a country to another. In Spain, for example, it is yellow



Empresas certificadas (a cierre de 2022)

Certified companies (at 2022 end)



INSTALACIONES CON PROCESOS CERTIFICADOS DE FABRICACIÓN Y/O USO DE LÁMINA Y ENVASES DE PET
FACILITIES WITH CERTIFIED MANUFACTURING PROCESSES AND/OR USE OF PET SHEET AND THERMOFORMS

Tray producers and thermoformers

AMB SPA



Facility at Via San Martino 28 – 33038 San Daniele del Friuli (Udine). Italia
Facility at Via della Cooperativa Carnica 2 – 33020 Amaro. Italy
Certificate valid from 30/03/2021 to 30/03/2023



BANDESUR ALCALÁ S.A.



Facility at P.I. Chaparral, s/n –23690 Alcalá la Real (Jaén) Spain
Certificate valid from 27/01/2022 to 27/01/2024



BENZAPLASTIC S.L.



Facility at P.I. Llano Mazuelos, Vial D, Parcela 6, 7, 8 - 23680 Alcalá la Real (Jaén) Spain
Certificate valid from 06/07/2022 to 06/07/2023



ENVAPLASTER S.A.



Facility at Pol. La Alberguería, C/ Javier Indave, n.º 3 - 31230 Viana (Navarra) Spain
Certificate valid from 30/03/2022 to 30/03/2023



ENVASES UREÑA S.A.



Facility at P.I. Sierra Elvira, C/ Los Toriles 26, 18230 Atarfe (Granada) Spain
Certificate valid from 27/05/2022 to 27/05/2023

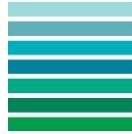


ECOBX LORCA SL



Facility at P.I. Saprelorca 1, Parcela 13, 18 - 30817 Lorca (Murcia) Spain
Certificate valid from 22/04/2021 to 22/04/2023





EVERTIS IBÉRICA S.A.

Facility at Quinta de S. Vicente E.N. 246 - 7300 Portalegre (Portugal)
Certificate valid from 15/11/2022 to 15/11/2023



FORMAS Y ENVASES S.A. (FORMASPACK)

Facility at P.I. Besaya, calle E, Nave 83 - 39538 Reocín (Cantabria) Spain
Certificate valid from 24/11/2022 to 24/11/2023



INDESLA S.L.

Polígono Industrial La Lloma, calle C-D, C.P. 03410 Biar (Alicante) Spain
Certificate valid from 02/11/2022 to 02/11/2023



KLOCKNER PENTAPLAST España s.a.u. (Grupo Klockner Pentoplast)

Facility at P.I. Skol, C-35, pk. 65 17451 Sant Feliu de Buixalleu (Girona) Spain
Certificate valid from 16/12/2021 to 16/12/2023



LINPAC PACKAGING PRAVIA S.A.U. (Grupo Klockner Pentoplast)

Facility at Vegafriosa, s/n, 33128 Pravia (Asturias) Spain
Facility at Quintana, s/n, Arango, 33128 Pravia (Asturias) Spain
Certificate valid from 21/06/2022 to 21/06/2023



ONDUPET S.L.

Facility at C/ Mecánica, 24, 06200 Almendralejo (Badajoz) Spain
Certificate valid from 13/04/2022 to 13/04/2023



PENTAPLAST S.A. (Grupo Klockner Pentoplast)

Facility at R. São Roque 70, Água Longa, Santo Tirso (Portugal)
Certificate valid from 17/12/2020 to 17/12/2022



PLASTIENVASE S.L. (SP Group)

Facility at Polígono Industrial El Caño I, 14220 Espiel (Córdoba) Spain
Certificate valid from 21/03/2021 to 21/03/2023





Food packers

ARGAL ALIMENTACIÓN S.A.



Facility at Ctra Mollerussa s/n, 25242 Miralcamp (Lleida) Spain
Certificate valid from 03/12/2020 to 03/12/2022



CAMPOFRÍO FOOD GROUP S.A.



Facility at Avenida España, 5 - 42110 Ólvega (Soria) Spain
Certificate valid from 28/07/2022 to 28/07/2023

CAPRICHÓ ANDALUZ S.L. (Grupo BORGES Internacional)



Facility at Cº de Doña Mencía, s/n, 14940 Cabra (Córdoba) Spain
Certificate valid from 28/04/2022 to 28/04/2023



ELPOZO ALIMENTACIÓN S.A.



Facility at Av. de Antonio Fuertes, 1, 30840 Alhama de Murcia (Murcia) Spain
Certificate valid from 16/03/2021 to 16/03/2023



EMBUTIDOS GOIKOA S.A.U.



Facility at P.I. Rocaforte, Parcela C6 - 31400 Sangüesa (Navarra) Spain
Certificate valid from 25/05/2021 to 25/05/2023



EMBUTIDOS MONELLS S.A.



Facility at C/ Ral 4 - 08554 Sant Miquel de Balenyà (Barcelona) Spain
Certificate valid from 07/09/2022 to 07/09/2023



QUESERÍAS ENTREPINARES S.A.U.



Facility at Avd. Santander 140, P.I. Las Arenas – 47011 Valladolid , Spain
Certificate valid from 29/09/2022 to 29/09/2023



FLEURY MICHON



Facility at 1 rue de l'Industrie, ZI Pierre Brune, 85110 Chantonnay (Francia)
Certificate valid from 10/02/2021 to 10/02/2023





 **SALUMIFICIO FRATELLI RIVA SPA**

Facility at Via G. Rossini, 10 - 23847 Molteno (LC) – Italy
Certificate valid from 19/11/2022 to 19/11/2023



EMPRESAS CON PRODUCTOS APROBADOS/CERTIFICADOS ECOSENSE-RETRAY

COMPANIES WITH ECOSENSE-RETRAY APPROVED/CERTIFIED PRODUCTS

Adhesivos



BOSTIK (Grupo ARKEMA)

Selected Vitel® sealing polyesters and M-Resins® reclosing adhesive



EMPRESAS HOMOLOGADAS PARA EL ESQUEMA RETRAY

APPROVED COMPANIES FOR THE RETRAY SCHEME

Recycling and recovery of postconsumer PET thermoforms

PREZERO GESTIÓN DE RESIDUOS S.A. (CIRCULARIS)

Facility at C/ Francia 44, P.I. Pla de Llerona, Les Franqueses del Vallès (Barcelona) Spain
Certificate valid from 05/05/2022 to 05/05/2023



NIVAPLAST RECICLADOS S.L.

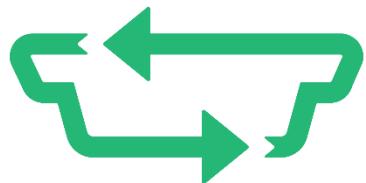
Facility at A92, km 318, polígono 505 - 18512 Dólar (Granada) Spain
Certificate valid from 29/03/2022 to 29/03/2023



SULAYR GLOBAL SERVICE S.L.U.

Facility at A92, Salida 303, Ctra Hernán Valle, Valle del Zalabí (Granada) Spain
Certificate valid from 04/03/2021 to 04/03/2023





RETRAY



Avenida de España 17, Planta 2, Oficina 1
28100 Alcobendas (Madrid) SPAIN

www.ecosensefoundation.org

Tel. +34 91 836 38 23