

Memoria de Actividades 2021

FUNDACIÓN  
PLASTIC  
SENSE

*Activity Report 2021*



## FUNDACIÓN PLASTIC SENSE

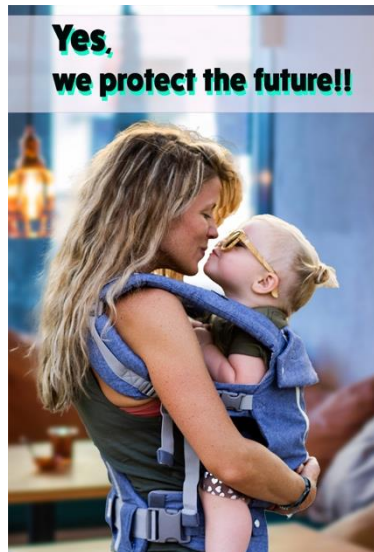
Avenida de España 17

Planta 2, Oficina 1

28100 Alcobendas (Madrid)

SPAIN

[www.fundacionplasticsense.eu](http://www.fundacionplasticsense.eu)



*Foundation of State Competition by Ministerial Order of 02/21/2017; registration number 1871. Recognized the general interest of its purposes. Acceptance of the Spanish Regulation 49/2002 on the tax regime of non-profit entities.*

*This document is property of the Plastic Sense Foundation. Its use, publication and reproduction, partial or total, is not allowed except with the express consent of the Plastic Sense Foundation.*

*ECOSENSE and RETRAY are registered trademarks owned by the Plastic Sense Foundation.*

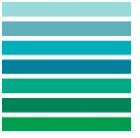
Fundación de Competencia Estatal por Orden Ministerial de 21/02/2017; número de registro 1871. Reconocido el interés general de sus fines. Acogida a la Ley 49/2002 de régimen fiscal de las entidades sin fines lucrativos.

Este documento es propiedad de la Fundación Plastic Sense. Su utilización, publicación y reproducción, parcial o total, queda prohibida salvo consentimiento expreso por parte de la Fundación Plastic Sense.

ECOSENSE y RETRAY son marcas registradas propiedad de la Fundación Plastic Sense.

- 4 Carta de la Directora General  
Letter from the Director Manager
- 7 Quiénes somos  
Who we are
- 9 2021, la Fundación en cifras  
2021, the Foundation in figures
- 10 Sensibilización  
Awareness-raising
- 16 Certificación  
Certification
- 20 Proyectos & Consultoría  
Projects & Consultancy
- 23 Directrices de reciclabilidad de la bandeja de PET  
Guidelines of recyclability of thermoformed PET trays
- 30 Empresas certificadas  
Certified companies





# Carta de la Directora General

## Letter from the Director Manager



MERCEDES GÓMEZ PANIAGUA

*The Plastic Sense Foundation arises in 2017 with the aim of highlighting the good practices of the value chain of the **thermoformed PET tray**. A sustainable packaging, since it is recyclable, contains recycled material, it has barrier properties and it is light and resistance.*

*In 2021, a **transition stage** of our certification scheme has begun within a complex macroeconomic and legal evolutionary context. The uncertainty generated by the crazy costs of raw materials, energy and transport, as well as a legislative framework on packaging and packaging waste in full review and construction have been a perfect storm to paralyze and postpone decision-making on sustainability for many companies.*

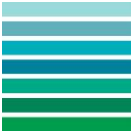
*Despite the complexity of working in this context, the Foundation has been able to launch its **new RETRAY certification scheme**, which responds to an evolution of its previous ECOSENSE scheme with two fundamental objectives: to quantify the percentage content of recycled PET incorporated in processes under the requirements of the UNE 15343*

La Fundación Plastic Sense surge en 2017 con el objetivo de poner en valor las buenas prácticas del sector de la **bandeja termoformada de PET**. Un envase sostenible y de altas prestaciones, dado que es reciclable, contiene material reciclado, posee propiedades barrera y es ligero y resistente.

En el año 2021 ha comenzado una **etapa de transición** de nuestro esquema de certificación dentro de un complejo contexto evolutivo tanto macroeconómico como legal. La incertidumbre generada ante los costes disparatados de materias primas, energía y transporte, así como un margo legislativo en materia de envases y residuos de envases en plena revisión y construcción han supuesto una tormenta perfecta para paralizar y posponer la toma de decisiones en materia de sostenibilidad de numerosas empresas.

A pesar de la complejidad de trabajar en este contexto, la Fundación ha sido capaz de lanzar su **nuevo esquema de certificación RETRAY**, que responde a una evolución de su anterior esquema ECOSENSE con dos objetivos fundamentales: cuantificar el contenido porcentual de PET reciclado





*standard (**RETRAY Process** certificate) and launch a product certification to verify compliance with recyclability guidelines and quantify the percentage content of recycled PET incorporated (**RETRAY Product** certificate).*

*Under the above outline circumstances, throughout 2021 four new companies have been certified and seven of those already certified with ECOSENSE have verified or renewed their certification under the new RETRAY scheme. As a result, **nearly thirty facilities in Spain, Portugal, France and Italy are already certified** under the ECOSENSE-RETRAY scheme.*

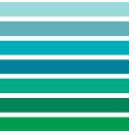
*We have also been able to see that the PET tray continues to be the most widespread option for all those food products that need exigent storage conditions, playing an essential role in **the fight against food waste and climate change**. Despite this, in 2021 we have been spectators of some initiatives that try to launch on the market packaging solutions with mixed materials, such as paper and plastic, which not only do not achieve the same functionality, but also extremely complicate their recycling.*

*Thermoformed PET packaging, both monolayer and multilayer, are perfectly recyclable, being necessary*

incorporado en los procesos bajo los requisitos de la norma UNE 15343 (certificado **RETRAY Proceso**) y lanzar una certificación de producto para verificar el cumplimiento de las directrices de reciclabilidad y cuantificar el contenido porcentual de PET reciclado incorporado (certificado **RETRAY Producto**).

Bajo las anteriores circunstancias de contorno, a lo largo de 2021 se han certificado cuatro nuevas empresas y siete de las ya certificadas con ECOSENSE han verificado o renovado su certificación bajo el nuevo esquema RETRAY. Como resultado, **cerca de una treintena de instalaciones en España, Portugal, Francia e Italia ya se encuentran certificadas** bajo el esquema ECOSENSE-RETRAY.

También hemos podido ver que la bandeja de PET sigue siendo la opción más extendida para todos aquellos alimentos que necesitan unas condiciones de conservación exigentes jugando un papel esencial en **la lucha contra el desperdicio alimentario y el cambio climático**. A pesar de ello, en 2021 hemos sido espectadores de algunas iniciativas que tratan de lanzar al mercado envases con mezclas de materiales, como papel y plástico, que no solo no consiguen la misma funcionalidad, sino que complican enormemente su reciclado.



*to maximize their circularity by complying with the design for recycling guidelines. In this sense, the Foundation has continued to work in 2021 to achieve harmonization of these guidelines at a European level, actively participating in associations and platforms such as Petcore or the Circular Plastics Alliance (CPA).*

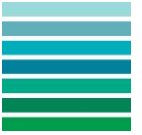
*As always and as in previous years, in 2021 our presence and commitment to the thermoformed PET packaging sector has been confirmed in all the forums, events, working groups and projects in which we have participated, expressing our gratitude to all the entities for their collaboration putting their trust in us.*

*We face the year 2022 with the certainty that the RETRAY certification scheme will become the best ally for companies in the sector to respond to the demands of the new regulatory framework.*

Los envases termoformados de PET, tanto monocapa como multicapa, son perfectamente reciclables siendo necesario para ello **maximizar su circularidad cumpliendo con las directrices para garantizar su reciclado**. En este sentido la Fundación ha continuado trabajando en 2021 para conseguir una armonización de estas directrices a nivel europeo participando activamente en asociaciones y plataformas como Petcore o la Circular Plastics Alliance (CPA).

Como siempre y al igual que en años anteriores, en 2021 nuestra **presencia y compromiso** con el sector de los envases termoformados de PET se ha podido constatar en todos los foros, eventos, grupos de trabajo y proyectos en los que hemos participado agradeciendo a todas las entidades la colaboración ofrecida y la confianza depositada en nosotros.

Afrontamos el año 2022 con la seguridad de que el **esquema de certificación RETRAY se convertirá en el mejor aliado** para que las empresas del sector puedan dar respuesta a las exigencias del nuevo marco normativo.



# Quiénes somos

Who we are

*The PLASTIC SENSE FOUNDATION is a non-profit organization that promotes the use and recycling of thermoformed PET trays and that guarantees the transparency and traceability of the incorporation of transparent recycled PET into new trays through the ECOSENSE-RETRAY certification.*

**La FUNDACIÓN PLASTIC SENSE es una organización sin ánimo de lucro que promueve el uso y reciclado de la bandeja termoformada de PET y que garantiza la transparencia y la trazabilidad de la incorporación de PET reciclado transparente en nuevas bandejas mediante la certificación ECOSENSE-RETRAY.**

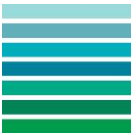
## OUR MISSION

- *To promote and disseminate the use and recycling of thermoformed PET tray in Europe.*
- *To generate knowledge about the recyclability and eco-design of the thermoformed PET tray.*
- *To guarantee the transparency and traceability of the incorporation of recycled PET into new trays through the ECOSENSE-RETRAY certification schemes.*
- *Having a presence, voice and influence in European forums of interest to the PET*

## NUESTRA MISIÓN

- Promover y divulgar en Europa el uso y el reciclado de la bandeja termoformada de PET.
- Generar conocimiento sobre la reciclabilidad y ecodiseño de la bandeja termoformada de PET.
- Garantizar la transparencia y la trazabilidad de la incorporación de PET reciclado en nuevas bandejas mediante el esquema de certificación ECOSENSE-RETRAY.





*thermoformed tray industry, giving visibility and promotion to certified companies so that their contribution to the Circular Economy is known.*

- *To offer value-added services to certified companies in environmental consulting on thermoformed PET tray.*

- Tener presencia, voz e influencia en los foros europeos de interés para la industria de la bandeja termoformada de PET, dando visibilidad y promoción a las empresas certificadas para que se conozca su contribución a la Economía Circular.
- Ofrecer servicios de valor añadido a las empresas certificadas en materia de consultoría ambiental sobre la bandeja termoformada de PET.

### OUR VISION

*To be the reference foundation in Circular Economy at European level for the entire value chain of the thermoformed PET tray, acting as a guarantor of transparency and traceability in the incorporation of recycled PET and as a promoter in the improvement of its recyclability.*

### NUESTRA VISIÓN

Ser la **fundación de referencia en Economía Circular** a nivel europeo para toda la cadena de valor de la bandeja termoformada de PET, actuando como garante de la transparencia y trazabilidad en la incorporación de PET reciclado y como promotora en la mejora de su reciclabilidad.



### OUR VALUES

COLLABORATION  
PASSION  
COMMITMENT  
HONESTY  
QUALITY  
EXCELLENCE  
CLOSENESS

### NUESTRO VALORES

COLABORACIÓN  
PASIÓN  
COMPROMISO  
HONESTIDAD  
CALIDAD  
EXCELENCIA  
CERCANÍA



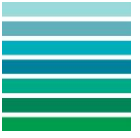




# 2021, la Fundación en cifras

2021, the Foundation in figures





# Sensibilización

## Awareness- raising



### AGREEMENTS, JOININGS AND ALLIANCES

*In 2021 the Plastic Sense Foundation participated actively in the Packaging Working Group of the [Circular Plastics Alliance \(CPA\)](#) of which it became member in 2020. The CPA is an initiative promoted by the European Commission in December 2018 within the framework of voluntary commitments of the industry contemplated in the **European Strategy for Plastics in a Circular Economy**, which main objective is to promote the incorporation of 10 million tons of recycled plastic annually into new products by 2025.*

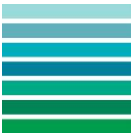
*The **lines of work for 2021** have been focused on the development of supporting documentation for: the standardization of recyclability guidelines, the increase in recycled content in products and the identification of investment needs in the collection, selection, recycling and transformation of plastics.*

### CONVENIOS, ADHESIONES Y ALIANZAS

En el año 2021 la Fundación Plastic Sense ha participado activamente en el Working Group de Packaging de [la Circular Plastics Alliance \(CPA\)](#) de la que se hizo miembro en el año 2020. La CPA es una iniciativa impulsada por la Comisión Europea en diciembre de 2018 dentro del marco de compromisos voluntarios de la Industria contemplados en la **Estrategia Europea para el Plástico en una Economía Circular**, cuyo principal objetivo es ayudar a impulsar la incorporación de 10 millones de toneladas de plástico recicladas anuales en 2025.

Las **líneas de trabajo de 2021** han estado focalizadas en el desarrollo de la documentación de soporte para: la estandarización de directrices de reciclabilidad, el incremento de contenido reciclado en productos y la identificación de las necesidades de inversión en recogida, selección, reciclado y transformación de plásticos.





The Foundation has continued to be a member of [Petcore](#) in 2021. The main mission of this European association is to ensure the alignment of the entire PET sector to promote its value and sustainable growth, representation before European institutions and other stakeholders, ensuring its correct positioning as sustainable packaging and, in general, supporting and promoting the innovative initiatives of the PET packaging chain from the point of view of ensuring its recycling.

The Foundation, which has been actively participating since 2019 in the **Thermoforming Working Group** of this entity, has continued to do so in 2021 to achieve an increase in the recycling of thermoformed PET containers in Europe by improving the channel for its recovery, the development of recycling infrastructure and the standardization and practical application of recyclability guidelines.

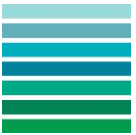
At the national level, the Foundation has continued to be a signatory to the [Pact for a Circular Economy on which the Ministry for the Ecological Transition and the Demographic Challenge](#) publishes the corresponding **annual**

La Fundación ha continuado adherida como miembro de [Petcore](#) en 2021. Esta asociación europea tiene como misión principal asegurar el alineamiento de todo el sector del PET para promover su valor y crecimiento sostenible, representación ante instituciones europeas y otros stakeholders, asegurando su correcto posicionamiento como envase sostenible y, en general, soportando y promoviendo las iniciativas innovadoras de la cadena de envasado en PET desde el punto de vista del aseguramiento de su reciclado.

La Fundación, que ya participaba de forma activa desde 2019 en el **Grupo de Trabajo de Termoformados** de esta entidad, ha continuado haciéndolo en 2021 para conseguir un incremento del reciclado de los envases termoformados de PET en Europa mediante la mejora del canal para su recuperación, el desarrollo de infraestructura de reciclado y la homogeneización europea y aplicación práctica de las directrices de reciclabilidad.

En el ámbito nacional, la Fundación ha continuado adscrita como firmante del [Pacto por una Economía Circular sobre el que el Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico](#) publica los correspondientes **informes anuales de seguimiento** del grado de





*reports to monitor the degree of progress of the commitments of the member entities. For this purpose, the Foundation annually provides the ministry with the indicators that allow it to determine its level of implementation.*

avance de los compromisos de las entidades adheridas. Para ello, la Fundación facilita anualmente al Ministerio los indicadores que permiten determinar el nivel de implantación de los mismos.



*The collaboration with [ANAIP](#) (Spanish Association of Industrial Plastics) within the framework of the agreement signed in 2020, has continued to be active and very close, making a reality in various networking and dissemination actions, including the webinar on "The normalization as a tool to open the market" held in April 2021.*

La colaboración con [ANAIP](#) (Asociación Española de Industriales de Plásticos), dentro del marco del acuerdo firmado en el año 2020, ha continuado siendo activa y muy estrecha materializándose en diversas acciones de networking y difusión entre las que cabe destacar el webinar sobre **"La normalización como herramienta para abrir mercado"** celebrado en abril de 2021.



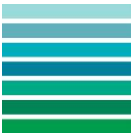
### INTERVENTIONS AND PARTICIPATIONS

*Within the strategy of promotion and dissemination in Europe and the international scope of the use and recycling of the PET tray, the Foundation has been present in numerous events. Among these, it is worth to highlight, at international level, the intervention in the virtual congresses "[21st GEPET](#)", organized by the [Center for Management Technology \(CMT\)](#) and, at national level, the intervention at the V Technical Forum, inside the framework about the [Strategic Perspective about](#)*

### INTERVENCIONES Y PARTICIPACIONES

Como todos los años, dentro de la estrategia de promoción y divulgación en Europa y el ámbito internacional del uso y reciclado de la bandeja de PET, la Fundación ha estado presente en numerosos eventos entre los que cabe destacar, en el ámbito internacional, la intervención en el congreso virtual "[21st GEPET](#)" organizado por el [Centre for Management Technology \(CMT\)](#) y, en el ámbito nacional, la intervención en el [V Foro Técnico](#) enmarcado dentro de la [Prospectiva](#)





ainia  AIMPLAS



Packaging and Circular Economy promoted by the technological center **AINIA**.

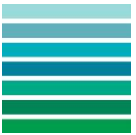
*Other notable events in which we have participated or have been present throughout the year have been, among others:*

- Annual Conference and workshops organized by **PETCORE**.
- Workshops of the Working Group of Packaging and Dedicated Product Team of PET Trays organized by the **CPA**.
- MeetingPack 2021, organized by **AINIA-AIMPLAS**.
- The Plastic Museum, promoted by the **EsPlásticos Platform**.
- CONAMA 2021, organized by the **Conama Foundation**.
- #InnovaPlásticos 2021 “Towards carbonic neutrality”, organized by **PlasticsEurope and Suschem**.
- “Recyclable Mono-material Packaging Solutions” and “Recycled Plastics for Food Contact”, organized by the **CMT**.
- **EMPACK Fair**.
- “2022 Perspectives for fresh-food sectors”, organized by **AECOC**.

Estratégica sobre Envases y Economía Circular promovido por el centro tecnológico **AINIA**.

**Otros eventos** destacables en los que hemos intervenido o estado presente a lo largo del año han sido, entre otros:

- Conferencia Anual y workshops organizados por **PETCORE**.
- Workshops del Grupo de trabajo de Packaging y Dedicated Product Team de PET Trays, organizados por la **CPA**.
- MeetingPack 2021, organizado por **AINIA-AIMPLAS**.
- The Plastic Museum, impulsado por la **Plataforma EsPlásticos**.
- CONAMA 2021, organizado por la **Fundación Conama**.
- Jornada #Innova Plásticos 2021 “Hacia la neutralidad carbónica” organizada por **PlasticsEurope y SusChem**.
- “Recyclable Mono-material Packaging Solutions” y “Recycled Plastics for Food Contact”, webinars organizados por el **CMT**.
- Feria **EMPACK**.
- "Perspectivas 2022 para los sectores de frescos", organizada por **AECOC**.



## ORGANIZATION OF CONFERENCES AND COMMUNICATION



In 2021, the Foundation organized its **2nd Edition of Training Webinars**, holding two free seminars to which attended more than 130 participants from companies in the PET packaging sector, associations, technology centers and universities registered, among others.

The first one, about **Standardization of Plastics** held in April, was given in collaboration with [ANAIP](#). The second one, about the **Spanish Project Law regarding Waste and Contaminated Soil** held in June, was given in collaboration with [PKF Attest](#).



The **communication and digital marketing campaign**, launched in 2020, has continued in 2021 as well to strengthen and disseminate the work of the entire value chain of the PET tray in Europe and guarantee its recycling. The campaign keeps being supported thanks to the **annual sponsorship** of our [corporate video](#) by some of our certified companies. This has allowed us to define a communication strategy which first results were observed during the first quarter of 2021 translating on the increase



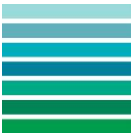
## ORGANIZACIÓN DE JORNADAS Y COMUNICACIÓN

En 2021 la Fundación organizó su **II Edición de Webinars Formativos** celebrando dos seminarios gratuitos a los que se inscribieron más de 130 participantes procedentes de empresas del sector del envasado del PET, asociaciones, centros tecnológicos y universidades, entre otros.

El primero, sobre **Normalización de Plásticos**, fue celebrado en abril e impartido en colaboración con [ANAIP](#). Y el segundo, sobre el **Proyecto de la Ley de Residuos y Suelos Contaminados**, fue celebrado en junio e impartido en colaboración con [PKF Attest](#).

También en 2021 se ha continuado con la **campaña de comunicación y marketing digital**, lanzada a mediados de 2020, para fortalecer y divulgar la labor de toda la cadena de valor de la bandeja de PET en Europa y garantizar su reciclado. Esta campaña sigue siendo soportada gracias a la ayuda recibida a través del **patrocinio anual** de nuestro [video corporativo](#) por parte de algunas de nuestras empresas certificadas. Esto nos ha permitido definir una estrategia de comunicación cuyos resultados ya se pudieron observar durante el primer trimestre de 2021 y que se han





of the main annual indicators used for its checking (see page 9).

For this key activity the Foundation has counted on Squembri, a communication agency with the one that has been collaborating since 2019 and that has become a strategic ally for this work.

In this line, besides being very active and being very present in social and professional networks, from the Foundation we have carried out the publication of dozens of **press releases** both through publications in **specialized magazines** and through **our blog**.

traducido en un incremento de los principales indicadores anuales utilizados para su seguimiento (ver página 9).

Para esta actividad clave, además de seguir colaborando con la agencia de comunicación Squembri desde 2019, la Fundación ha reforzado su estructura creando un **área específica de marketing** liderada desde Junio por **José Luis Giráldez**.

En esta línea, además de ser muy activos y estar muy presentes en redes sociales y profesionales, desde la Fundación hemos llevado a cabo la publicación de decenas de **notas de prensa** tanto a través de publicaciones en **revistas especializadas** como a través de **nuestro blog**.



Empresas patrocinadoras de nuestro video corporativo (2020-2021) y ejemplo de entrada de uno de los artículos más leídos publicados en el blog de nuestra web

Sponsoring companies of our corporate video (2020-2021) and example of one of the most read articles published in the blog of our website





# Certificación

## Certification



*2021 has been the year of the launch of the **new RETRAY certification scheme**, which responds to an evolution of the ECOSENSE scheme with two main objectives: to quantify the percentage content of recycled PET incorporated in the processes under the requirements of the EN 15343 standard (RETRAY Process certificate) and launch a product certification to verify compliance with recyclability guidelines and quantify the percentage content of recycled PET incorporated (RETRAY Product certificate).*

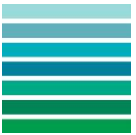
*Despite the paralysis and postponement in the decision-making regarding sustainability of numerous companies, due to the economic conditions of the environment and a legislative framework in full review and construction, during the first four months of 2021, **3 new companies were certified with ECOSENSE in Spain, Italy and France** and, after the launch of the new RETRAY scheme in the second quarter of the year, **7 companies in Spain were certified with RETRAY Process**.*

2021 ha sido el año del lanzamiento del **nuevo esquema de certificación RETRAY**, que responde a una evolución del esquema ECOSENSE con dos objetivos fundamentales: cuantificar el contenido porcentual de PET reciclado incorporado en los procesos bajo los requisitos de la norma EN 15343 (certificado **RETRAY Proceso**) y lanzar una certificación de producto para verificar el cumplimiento de las directrices de reciclabilidad y cuantificar el contenido porcentual de PET reciclado incorporado (certificado **RETRAY Producto**).

A pesar de la paralización y posposición en la toma de decisiones en materia de sostenibilidad de numerosas empresas, debido a las condiciones económicas de contorno y a un margo legislativo en plena revisión y construcción, durante el primer cuatrimestre de 2021 **se certificaron con ECOSENSE 3 nuevas empresas en España, Italia y Francia** y, tras el lanzamiento del nuevo esquema RETRAY en el segundo cuatrimestre del año, **7 empresas en España se certificaron con RETRAY Proceso**.








Nuevas empresas certificadas con ECOSENSE y empresas certificadas con RETRAY Proceso en 2021  
New companies certified with ECOSENSE and companies certified with RETRAY Process in 2021

# circularis



Regarding companies already certified with ECOSENSE in previous years, in compliance with the **certification procedures**, the corresponding **annual renewals and verifications** were carried out, resulting in 19 facilities.

In addition, in 2021 two waste recovery companies of postconsumer PET trays, **Circularis** and **Nivaplast**, have been approved.

Respecto a las empresas ya certificadas con ECOSENSE en años anteriores, se procedió, en cumplimiento con los **procedimientos de certificación**, a realizar las correspondientes **renovaciones y verificaciones anuales** ascendiendo a un total de 19.

Adicionalmente, en 2021 se han homologado para el esquema de certificación de la Fundación dos empresas recuperadoras de bandeja postconsumo de PET, **Circularis** y





*Both of them, jointly with the approved recycler [Sulayr Global Service](#), have achieved to recycle **more than 20,000 tons of post-industrial and post-consumer waste** in 2021 from the entire value chain of the thermoformed PET tray, allowing the **recycled material to be reincorporated in the manufacturing process of new trays** by certified companies.*

*The detail of all the facilities and products of certified or approved companies for the ECOSENSE-RETRAY scheme at the end of 2021 can be consulted in the annex to this document.*

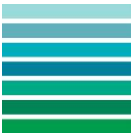


*In 2021, the first meeting of the **Sheet Manufacturers Working Group** was organized inside the **Technical Committee** framework for the new RETRAY certification scheme launched by the Foundation. The Technical Committee is responsible for advising the Management Committee, that is the Foundation, to ensure that both the documentary support and the operational support of the certification scheme is consistent in terms of the requirements demanded of the processes to be certified and in terms of their impartiality. In this sense, regarding the **technical procedures used by***

**Nivaplast**. Ambas, junto con el reciclador homologado [Sulayr Global Service](#), han conseguido que se reciclen más de **20.000 toneladas** de residuos posindustriales y posconsumo, procedentes de toda la cadena de valor de la bandeja termoformada de PET, permitiendo que el **material reciclado sea reincorporado en el proceso de fabricación de nuevas bandejas** por parte de las empresas certificadas.

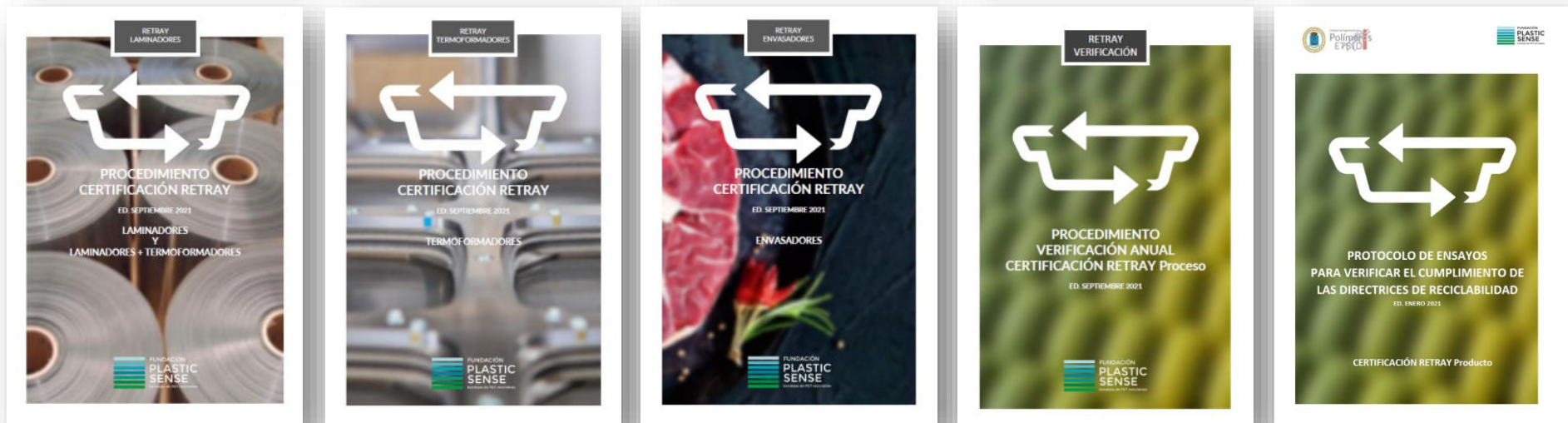
El detalle de todas las instalaciones y productos de empresas certificados, homologados o aprobados para el esquema ECOSENSE-RETRAY a cierre de 2021 se pueden consultar en el anexo a este documento.

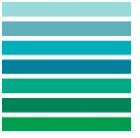
En 2021 se organizó la primera reunión del **Grupo de Trabajo de Laminadores** que se enmarca dentro del **Comité Técnico** del nuevo esquema de certificación RETRAY. A este comité le corresponde asesorar al Comité Gestor, es decir la Fundación, para garantizar que tanto el soporte documental como el soporte operativo del esquema de certificación es coherente en cuanto a los requisitos exigidos a los procesos a certificar y en cuanto a su imparcialidad. En este sentido, respecto a los **procedimientos técnicos utilizados por parte de las entidades de certificación que**



*the certification bodies that should be accredited by national accreditation entities in each country under the ISO/IEC 17065, in 2021 we proceed to generate the first version of the documents that will be annually revised to ensure their suitability, operativity and impartiality.*

**deben acreditarse por las entidades nacionales de acreditación en cada país bajo la ISO/IEC 17065, en 2021 se ha procedido a generar la primera versión de documentos que serán revisados anualmente para garantizar su idoneidad, operatividad e imparcialidad.**





# Proyectos & Consultoría

## Projects & Consultancy



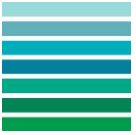
*Continuing with the collaboration started in 2020 with the **CETEC** technology center, in 2021 the Foundation has begun to participate as a member of the Advisory Board of the **upPE-T Project**, of which CETEC is coordinator. This project has been funded under the European Union Horizon 2020 program and its objective is the "upcycling" of PE and PET waste to generate biodegradable bioplastics for food and beverage packaging. The main role of the Foundation in the Advisory Board is to share knowledge and experience to actively contribute to the objectives and results of the project so that they are valid in applications of flexible PET/PE lids that are currently not possible to recycle by conventional means.*

*The Foundation is always open to this type of participations and collaborations in projects supporting all the initiatives that are aligned with its mission. In this sense, in 2021 we also collaborate with the **National Association of Navarra Industry (AIN)** participating as partners in the proposal of the **Middle Ebro Valley***

Como continuación a la colaboración iniciada con el centro tecnológico **CETEC** en 2020, en el año 2021 la Fundación ha comenzado a participar como miembro del Advisory Board del **Proyecto upPE-T del que CETEC es coordinador**. Este proyecto ha sido financiado bajo el programa de la Unión Europea Horizonte 2020 y su objetivo es el "upcycling" de residuos de PE y PET para generar bioplásticos biodegradables para envases de alimentos y bebidas. El papel principal de la Fundación en el Advisory Board es compartir el conocimiento y experiencia para contribuir activamente en los objetivos y resultados del proyecto para que éstos sean válidos en aplicaciones de tapas flexibles de PET/PE que actualmente no es posible reciclar por las vías convencionales.

La Fundación siempre está abierta a este tipo de participaciones y colaboraciones en proyectos apoyando las iniciativas que persiguen objetivos alineados con su misión. En este sentido, también en 2021 se colaboró con la **Asociación de la Industria Navarra (AIN)** participando como partners en la presentación de la propuesta de **Proyecto Middle Ebro Valley CIRCULAR FOOD** que, en esta ocasión,





**CIRCULAR FOOD Project** that, in this occasion, was not finally financially granted in the Horizon 2020 call.

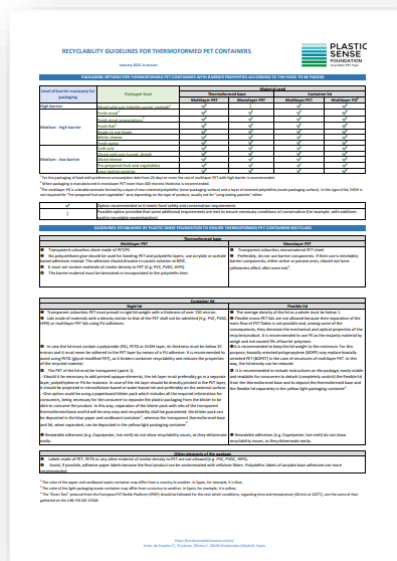
Regarding **consultancy services** offered by the Foundation for the draft of recyclability assessment reports, we highlight in 2021 the first approval of two adhesive solutions from the company Bostik for their use in processes and products certified under de ECOSENSE-RETRAY scheme: the polyesters for sealing **Vitel®** and the adhesives for resealing **M-Resins®**.

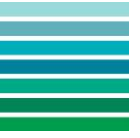
In this type of technical assessments, the compliment with the **Design for Recycling (DfR) guidelines** is checked and confirmed with the corresponding tests. For that purpose, the guidelines must be updated in order to guarantee their alignment and response to the manufacturing and recycling technologies for thermoformed PET packaging available on the market as well as the analytical methodologies and tests that are the most suitable for a correct assessment. The updated version of the DfR guidelines in 2021 can be consulted in the annex to this document and the [latest current version](#) is always published on the Foundation's website. Finally, it is important to highlight that in 2021 we have begun to work with PETCORE on the

no resultó financiada en la convocatoria presentada de Horizonte 2020.

En cuanto a los **servicios de consultoría** ofrecidos por la Fundación destinados a la emisión de informes de evaluación de la reciclabilidad, cabe destacar en 2021 **la primera aprobación de dos soluciones adhesivas** de la empresa **Bostik** para su utilización en procesos y productos certificados bajo el esquema ECOSENSE-RETRAY: los poliésteres de sellado **Vitel®** y los adhesivos de resellado **M-Resins®**.

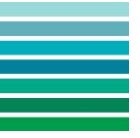
En este tipo de evaluaciones técnicas, lo que se hace es corroborar el cumplimiento de las **Directrices de Reciclabilidad** con los correspondientes ensayos. Para ello, es necesario mantenerlas actualizadas garantizando que respondan y se encuentren alineadas con las tecnologías de fabricación y reciclado de envases termoformados de PET disponibles en el mercado, así como las metodologías de análisis y ensayos más adecuados para su correcta evaluación. La versión actualizada de estas directrices en 2021 se puede consultar en el anexo de este documento, estando siempre publicada en la web de la Fundación la [última versión vigente](#) de las mismas. Por último, es importante resaltar que en 2021 se ha comenzado a trabajar con PETCORE en la incorporación de las bandejas de PET/PE dentro de sus actuales





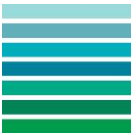
*incorporation of PET/PE trays within its current recyclability guidelines, which, until now, only incorporated MonoPET solutions. These new guidelines will be published, predictably, during the first four-month period of 2022.*

directrices de reciclabilidad que, hasta el momento, solamente contemplaban las soluciones MonoPET. Estas nuevas directrices estarán publicadas, previsiblemente, durante el primer cuatrimestre de 2022.



## Directrices para garantizar la reciclabilidad de la bandeja termoformada de PET

Guidelines to ensure the recyclability of thermoformed PET containers



## Opciones de Envasado en envase termoformado de PET con propiedades barrera en función del alimento a envasar

Tipo de barrera necesaria para el envasado	Alimento envasado	Material utilizado			
		Base termoformada		Tapa envase	
		PET multicapa	PET monocapa	PE multicapa	PO multicapa <sup>3</sup>
Alta barrera	Loncheado fiambre cocido <sup>1</sup>	✓	!	✓	✓
Media - alta barrera	Carne Fresca <sup>2</sup>	✓	✓	✓	✓
	Preparados cárnicos frescos <sup>2</sup>	✓	✓	✓	✓
	Pescado fresco <sup>2</sup>	✓	✓	✓	✓
	Platos precocinados	✓	✓	✓	✓
	Queso Fresco	✓	✓	✓	✓
	Pasta fresca	✓	✓	✓	✓
Media - baja barrera	Fiambre	✓	✓	✓	✓
	Loncheados fiambre seco	✓	✓	✓	✓
	Loncheados queso	✓	✓	✓	✓
	Fruta y verdura IV Gama	✓	✓	✓	✓
	Bollería larga duración	✓	✓	✓	✓

<sup>1</sup> Para el envasado de alimentos con tiempos de consumo preferentes superiores a 20 días se recomienda el uso de PET multicapa con alta barrera.

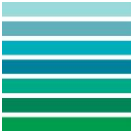
<sup>2</sup> Cuando el envasado se realice en PET monocapa se recomienda que el espesor de la base termoformada sea superior a 400 micras.

<sup>3</sup> El PO multicapa es un doble laminado formado por una capa de poliolefinas no orientadas (superficie interior de envasado) y una capa de poliolefinas orientadas (superficie exterior de envasado). En este tipo de tapa no se requiere EVOH para la "Fruta y verdura IV Gama" y, dependiendo del tipo de producto, normalmente tampoco para la "Bollería larga duración".

✓ Opción recomendada para garantizar las necesidades requeridas de seguridad alimentaria y conservación.

! Opción posible, pero con requerimientos adicionales para garantizar las condiciones necesarias de conservación (por ejemplo, añadiendo aditivos y/o masterbatches reciclables).



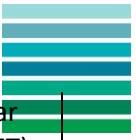


## Directrices establecidas por la Fundación PLASTIC SENSE para garantizar el reciclado de los envases termoformados de PET (Versión enero 2021)

Base termoformada	
PET multicapa	PET monocapa
<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ La lámina debe ser de PET/PE transparente e incoloro</li> <li>❷ No debe contener adhesivos de Poliuretano (PU). Utilizar adhesivos basados en acrilato o adhesivos solubles en solución caustica a 80°C</li> <li>❸ No debe contener materiales de densidad similar a la del PET (Ej. PVC, PVDC, HIPS)</li> <li>❹ El material barrera debe estar incorporado en el "liner" de poliolefinas que recubre el PET.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ La lámina debe ser de PET monomaterial transparente e incoloro</li> <li>❷ Preferiblemente no utilizar elementos barrera. Si es inevitable su utilización, los elementos barrera, tanto activos como pasivos que se utilicen, no deberán tener efecto de amarilleamiento tras ensayo en horno<sup>1</sup>.</li> </ul>

Tapa del envase	
Tapa Rígida	Tapa Flexible
<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Para tapas rígidas la capa mayoritaria en peso de la tapa debe ser PET transparente e incoloro con un espesor superior a 150 micras.</li> <li>❷ No se admiten tapas de materiales con densidades similares a la del PET (Ej. PVC, PVDC, HIPS) ni con adhesivos de PU.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ La densidad del conjunto de la tapa debe ser inferior a 1.</li> <li>❷ No se admiten tapas flexibles de mono PET porque no es posible su separación del flujo principal de escama de PET y, entre algunas de las consecuencias, disminuyen las propiedades mecánicas y ópticas del producto reciclado. Se recomienda utilizar PE como material mayoritario en peso en la tapa y no superar el 5% de polímeros barrera.</li> </ul>

<sup>1</sup> Para este ensayo se debe seguir el "Oven Test" de la European PET Bottle Platform (EPBP) cuyas condiciones de ensayo, en cuanto a tiempo y temperatura (60 min a 220°C), son las mismas que se recogen en el Anexo C de la Norma UNE-EN-ISO 15348.



③ En caso de ser inevitable que la tapa lleve una capa de Poliamida (PA), PETG o EVOH, esta capa debe ser inferior a 35 micras y nunca estar adherida a la capa de PET con un adhesivo de PU. Se recomienda evitar el uso de PETG (PET copolímero Glicol) puesto que dificulta el reciclado de los envases disminuyendo las propiedades del material reciclado.

④ El PET de la tapa debe ser transparente (punto 1).  
- Si fuera necesario añadir elementos opacos, la capa de la tinta debe ir en una lámina aparte, por ejemplo, de polietileno o PA. En caso de ir impresa de forma directa en la capa de PET, deberá ser proyectada en una tinta nitro celulósica o base agua y preferiblemente en la superficie externa.  
- Una opción es utilizar un blíster de cartoncillo donde se recoja toda la información necesaria para el consumidor, siendo necesario que el consumidor separe el envase plástico del blíster para poder consumir el producto. De este modo la separación del blíster con las tintas del cuerpo de la base termoformada y la tapa transparentes es muy sencilla y se garantiza su reciclabilidad: el blíster se deposita en el contenedor azul de Papel y Cartón<sup>1</sup> y la base termoformada y la tapa transparentes en el contenedor amarillo de Envases Ligeros<sup>2</sup>.

⑤ Los adhesivos resellables (Ej. Copoliester, hot melt) no presentan problemas de reciclabilidad, ya que se deslaminan.

③ Se recomienda minimizar el peso de la tapa. Para ello es posible utilizar Polipropileno biorientado (BOPP), en sustitución del PET biorientado (BOPET). De este modo se consigue reducir la densidad de la tapa.

④ Se recomienda incluir instrucciones en el envase fácilmente visibles y sencillas para su lectura por parte del consumidor para que separe (despegue totalmente) la tapa flexible de la base termoformada y deposite base termoformada y tapa flexible por separado en el contenedor amarillo de Envases Ligeros<sup>2</sup>.

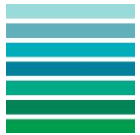
⑤ Los adhesivos resellables (Ej. Copoliester, hot melt) no presentan problemas de reciclabilidad, ya que se deslaminan.

#### Otros elementos del envase

- ① No se admiten etiquetas de PET, PETG ni de materiales de densidad similar a la del PET (Ej. PVC, PVDC, HIPS).
- ② La unión de los elementos al envase debe ser preferentemente por medios físicos, evitando adhesivos de PU.
- ③ Evitar, en lo posible, las etiquetas adhesivas de papel porque el producto final se puede contaminar con fibras de celulosa. Son más recomendables las etiquetas de poliolefinas con adhesivos estándar de metil metacrilato (MMAs).

<sup>1</sup> El color del contenedor de residuos para los envases de Papel y Cartón puede diferir de un país a otro. En España, por ejemplo, es de color azul.

<sup>2</sup> El color del contenedor de residuos para los Envases Ligeros puede diferir de un país a otro. En España, por ejemplo, es de color amarillo.



## Packaging options for thermoformed PET containers with barrier according the food to be packaged

Type of barrier necessary for packaging	Packaged food	Material used			
		Thermoformed base		Container lid	
		Multilayer PET	Monolayer PET	Multilayer PE	Multilayer PO <sup>3</sup>
High barrier	Sliced cold cuts (slightly cured, cooked) <sup>1</sup>	✓	!	✓	✓
Medium - high barrier	Fresh meat <sup>2</sup>	✓	✓	✓	✓
	Fresh meat preparations <sup>2</sup>	✓	✓	✓	✓
	Fresh fish <sup>2</sup>	✓	✓	✓	✓
	Ready-to-eat food	✓	✓	✓	✓
	White cheese	✓	✓	✓	✓
	Fresh pasta	✓	✓	✓	✓
Medium - low barrier	Cold cuts	✓	✓	✓	✓
	Sliced cold cuts (cured, dried)	✓	✓	✓	✓
	Sliced cheese	✓	✓	✓	✓
	Pre-prepare fruit and vegetables	✓	✓	✓	✓
	Long-lasting pastries	✓	✓	✓	✓

<sup>1</sup> For food packaging with preferential consumption date from 20 days or more the use of multilayer PET with high barrier is recommended.

<sup>2</sup> When packaging is manufactured in monolayer PET more than 400 microns thickness is recommended.

<sup>3</sup> Possible option provided that some additional requirements are met to ensure necessary conditions of conservation (for example, with additives and/or recyclable masterbatches)

✓ Option recommended as it meets food safety and conservation requirements.

! Possible option provided that some additional requirements are met to ensure necessary conditions of conservation (for example, with additives and/or recyclable masterbatches).



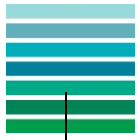
## Guidelines established by the Plastic Sense Foundation to ensure the recyclability of thermoformed PET containers

(January 2021 version)

Thermoformed Base	
Multilayer PET	Monolayer PET
<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Transparent colourless sheet made of PET/PE.</li> <li>❷ No polyurethane glue should be used for bonding PET and polyolefin layers, use acrylate or acetate-based adhesives instead. The adhesive should dissolve in caustic solution at 80°C.</li> <li>❸ It must not contain materials of similar density to PET (E.g. PVC, PVDC, HIPS).</li> <li>❹ The barrier material must be laminated or incorporated to the polyolefin liner.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Transparent colourless monomaterial PET sheet.</li> <li>❷ Preferably, do not use barrier components. If their use is inevitable, barrier components, either active or passive ones, should not have yellowness effect after oven test<sup>2</sup>.</li> </ul>

Container lid	
Rigid lid	Flexible lid
<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Transparent colorless PET must prevail in rigid lid weight with a thickness of over 150 micron.</li> <li>❷ Lids made of materials with a density similar to that of the PET shall not be admitted (E.g. PVC, PVDC, HIPS) or multilayer PET lids using PU adhesives.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ The average density of the lid as a whole must be below 1.</li> <li>❷ Flexible mono PET lids are not allowed because their separation of the main flow of PET flakes is not possible and, among some of the consequences, they decrease the mechanical and optical properties of the recycled product. IT is recommended to use PE as the majority material by weigh and not exceed 5% of barrier polymers.</li> </ul>

<sup>2</sup> The "Oven Test" protocol from the European PET Bottle Platform (EPBP) should be followed for this test which conditions, regarding time and temperature (60 min at 220oC), are the same of that gathered on the UNE-EN-ISO 15348.



- ③ In case the lid must contain a polyamide (PA), PETG or EVOH layer, its thickness must be below 35 micron and it must never be adhered to the PET layer by means of a PU adhesive. It is recommended to avoid using PETG (glycol-modified PET), as it hinders container recyclability and reduces the properties of the recycled material.
- ④ The PET of the lid must be transparent colourless (point 1).
  - Should it be necessary to add opaque elements, the ink layer must either go in a separate polyethylene/PA layer or projected in nitrocellulose-based ink and preferably on the external surface.
  - One option could be using a paperboard blister pack which includes all the information necessary for consumers, being necessary for the consumer to separate the plastic packaging from the blister to be able to consume the product. In this way, separation of the blister pack with inks of the transparent thermoformed base and lid will be very easy and recyclability shall be guaranteed: the blister pack can be deposited in the blue paper and cardboard container<sup>1</sup>, whereas the transparent thermoformed base and lid can be deposited in the yellow light packaging container<sup>2</sup>.
- ⑤ Resealable adhesives (e.g. Copolyester, hot melt) do not show recyclability issues, as they delaminate easily.

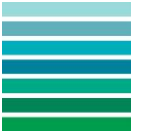
- ③ It is recommended to keep the lid weight to the minimum. For this purpose, biaxially oriented polypropylene (BOPP) may replace biaxially oriented PET (BOPET). In this way, the lid density can be reduced.
- ④ It is recommended to include instructions on the package, easily visible and readable for consumers to detach (completely unstick) the flexible lid from the thermoformed base and to deposit the thermoformed base and the flexible lid separately in the yellow light packaging container<sup>2</sup>.
- ⑤ Resealable adhesives (e.g. Copolyester, hot melt) do not show recyclability issues, as they delaminate easily.

#### Other elements of the package

- ① Labels made of PET, PETG or any other material of similar density to PET are not allowed (E.g. PVC, PVDC, HIPS).
- ② These elements must be attached to the package with physical means preferably, avoiding PU adhesives.
- ③ Avoid, if possible, adhesive paper labels because the final product can be contaminated with cellulose fibres. Polyolefins labels with standard metil metacrylate adhesives are more recommended.

<sup>1</sup> The colour of the paper and cardboard waste container may differ from a country to another. In Spain, for example, it is blue.

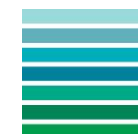
<sup>2</sup> The colour of the light packaging waste container may differ from a country to another. In Spain, for example, it is yellow



## Empresas certificadas (a cierre de 2021)

Certified companies (at 2021 end)

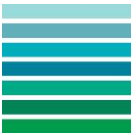




## INSTALACIONES CON CERTIFICACIÓN VIGENTE

### Fabricantes de lámina y bandeja

	<p><b>AMB SPA</b> Instalaciones en Via San Martino 28 – 33038 San Daniele del Friuli (Udine). Italia Instalaciones en Via della Cooperativa Carnica 2 – 33020 Amaro. Italia Certificado válido desde 30/03/2021 hasta 30/03/2023</p>	
	<p><b>BANDESUR ALCALÁ S.A.</b> Instalaciones en P.I. Chaparral, s/n –23690 Alcalá la Real (Jaén) Certificado válido desde 27/01/2022 hasta 27/01/2024</p>	
	<p><b>BENZAPLASTIC S.L.</b> Instalaciones en P.I. Llano Mazuelos, Vial D, Parcela 6, 7, 8 - 23680 Alcalá la Real (Jaén) Certificado válido desde 22/10/2021 hasta 22/10/2023</p>	
	<p><b>ECOBX LORCA SL</b> Instalaciones en P.I. Saprelorca 1, Parcela 13, 18 - 30817 Lorca (Murcia) Certificado válido desde 22/04/2021 hasta 22/04/2023</p>	
	<p><b>EVERTIS IBÉRICA S.A.</b> Instalaciones en Quinta de S. Vicente E.N. 246 - 7300 Portalegre (Portugal) Certificado válido desde 21/07/2021 hasta 21/07/2023</p>	
	<p><b>FORMAS Y ENVASES S.A. (FORMASPACK)</b> Instalaciones en P.I. Besaya, calle E, Nave 83 - 39538 Reocín (Cantabria) Certificado válido desde 13/04/2021 hasta 13/04/2023</p>	
	<p><b>GISPOL Industria de Plásticos Lda.</b> Instalaciones en Estrada das Palmeiras 36, 2730-132 Barcarena, Lisboa (Portugal) Certificado válido desde 23/10/2020 hasta 23/10/2022</p>	

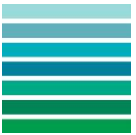


	<p><b>INDESLA S.L.</b> Polígono Industrial La Lloma, calle C-D, C.P. 03410 Biar (Alicante) Certificado válido desde 22/10/2021 hasta 22/10/2023</p>	
	<p><b>KLOCKNER PENTAPLAST España s.a.u. (Grupo Klockner Pentaplast)</b> Instalaciones en P.I. Skol, C-35, pk. 65 17451 Sant Feliu de Buixalleu (<i>Girona</i>) Certificado válido desde 16/12/2021 hasta 16/12/2023</p>	
	<p><b>LINPAC PACKAGING PRAVIA S.A.U. (Grupo Klockner Pentaplast)</b> Instalaciones en Vegafriosa, s/n, 33128 Pravia (Asturias) Instalaciones en Quintana, s/n, Arango, 33128 Pravia (Asturias) Certificados válidos desde 12/04/2021 hasta 12/04/2023</p>	
	<p><b>PENTAPLAST S.A. (Grupo Klockner Pentaplast)</b> <i>Instalaciones en R. São Roque 70, Água Longa, Santo Tirso (Portugal)</i> Certificado válido desde 17/12/2020 hasta 17/12/2022</p>	
	<p><b>PLASTIENVASE S.L. (SP Group)</b> Instalaciones del Polígono Industrial El Caño I, 14220 Espiel (Córdoba) Certificado válido desde 21/03/2021 hasta 21/03/2023</p>	

#### Envasadores de alimentos

	<p><b>ARGAL ALIMENTACIÓN S.A.</b> Instalaciones en Ctra Mollerussa s/n, 25242 Miralcamp (Lleida) Certificado válido desde 03/12/2020 hasta 03/12/2022</p>	
	<p><b>CAMPOFRÍO FOOD GROUP S.A.</b> Instalaciones en Avenida España, 5 - 42110 Ólvega (Soria) Certificado válido desde 18/06/2021 hasta 18/06/2023</p>	





**CAPRICO ANDALUZ S.L. (Grupo BORGES Internacional)**

Instalaciones en C<sup>a</sup> de Doña Mencía, s/n, 14940 Cabra (Córdoba)  
Certificado válido desde 10/10/2020 hasta 10/10/2022



**ELPOZO ALIMENTACIÓN S.A.**

Instalaciones en Av. de Antonio Fuertes, 1, 30840 Alhama de Murcia (Murcia)  
Certificado válido desde 16/03/2021 hasta 16/03/2023



**EMBUTIDOS GOIKOA S.A.U.**

Instalaciones en P.I. Rocafort, Parcela C6 - 31400 Sangüesa (Navarra)  
Certificado válido desde 25/05/2021 hasta 25/05/2023



**EMBUTIDOS MONELLS S.A.**

Instalaciones en C/ Ral 4 - 08554 Sant Miquel de Balenyà (Barcelona)  
Certificado válido desde 26/11/2020 hasta 26/11/2022



**QUESERÍAS ENTREPINARES S.A.U.**

Instalaciones en Avd. Santander 140, P.I. Las Arenas – 47011 Valladolid  
Certificado válido desde 17/09/2020 hasta 17/09/2022



**FLEURY MICHON**

Instalaciones en 1 rue de l'Industrie, ZI Pierre Brune, 85110 Chantonay (Francia)  
Certificado válido desde 10/02/2021 hasta 10/02/2023

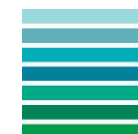


**SALUMIFICIO FRATELLI RIVA SPA**

Instalaciones en Via G. Rossini, 10 - 23847 Molteno (LC) – Italia  
Certificado válido desde 19/11/2020 hasta 19/11/2022



*Passione per la tradizione.  
Fiducia nell'innovazione.*








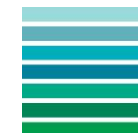
## INSTALACIONES CON CERTIFICACIÓN EN PROCESO

### Fabricantes de lámina y bandeja

	<b>ENVAPLASTER S.A.</b> Instalaciones en Pol. La Alberguería, C/ Javier Indave, n.º 3 - 31230 Viana (Navarra)	
	<b>ENVASES UREÑA S.A.</b> Polígono Industrial Sierra Elvira, C/ Los Toriles 26, 18230 Atarfe (Granada)	
	<b>GISPOL Industria de Plásticos Lda.</b> Instalaciones en Estrada das Palmeiras 36, 2730-132 Barcarena, Lisboa (Portugal)	
	<b>ONDUPET S.L.</b> Instalaciones en C/ Mecánica, 24, 06200 Almendralejo (Badajoz)	
	<b>PLASTIENVASE S.L. (SP Group)</b> Polígono Industrial El Caño I, 14220 Espiel (Córdoba)	

### Envasadores

	<b>ARGAL ALIMENTACIÓN S.A.</b> Instalaciones en Ctra. Mollerussa s/n, 25242 Miralcamp (Lleida)	
	<b>CAPRICO ANDALUZ S.L. (Grupo BORGES Internacional)</b> Instalaciones en Ctra. de Doña Mencía, s/n, 14940 Cabra (Córdoba)	
	<b>EMBUTIDOS MONELLS S.A.</b> Instalaciones en C/ Ral 4 - 08554 Sant Miquel de Balenyà (Barcelona)	



## LISTADO DE EMPRESAS CON PRODUCTOS APROBADOS/CERTIFICADOS ECOSENSE-RETRAY

### Unidades de Envase



**ELPOZO ALIMENTACIÓN S.A.**

Jamón Curado Sel. Taquitos 2x65 g. y Jamón Curado Taquitos Mini 2x65 g.



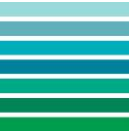
### Adhesivos



**BOSTIK (Grupo ARKEMA)**

Poliésteres de sellado Vitel® y el adhesivo de resellado M-Resins®





## LISTADO DE EMPRESAS HOMOLOGADAS ECOSENSE-RETRAY

### Reciclaje y Recuperación de bandejas postconsumo

---

#### **CESPA GR S.A. (CIRCULARIS)**

C/ Francia 44, P.I. Pla de Llerona - 08520 Les Franqueses del Valles (Barcelona)  
Certificado válido desde 01/02/2021 hasta 01/02/2022

**circularis**

#### **NIVAPLAST RECICLADOS S.L.**

Autovía A92, km 318, polígono 505 - 18512 Dólar (Granada)  
Certificado válido desde 29/03/2021 hasta 29/03/2022



#### **SULAYR GLOBAL SERVICE S.L.U.**

Autovía A92, Salida 303, Cª Hernán Valle, km 3 - 18511 Valle del Zalabí (Granada)  
Certificado válido desde 04/03/2021 hasta 04/03/2023





FUNDACIÓN  
**PLASTIC  
SENSE**

bandejas de PET reciclables

Avenida de España 17  
Planta 2, Oficina 1  
28100 Alcobendas (Madrid)  
SPAIN

[www.fundacionplasticsense.eu](http://www.fundacionplasticsense.eu)  
Tel. +34 91 836 38 23